

Bases Xtreme™

312462ZAH

ES

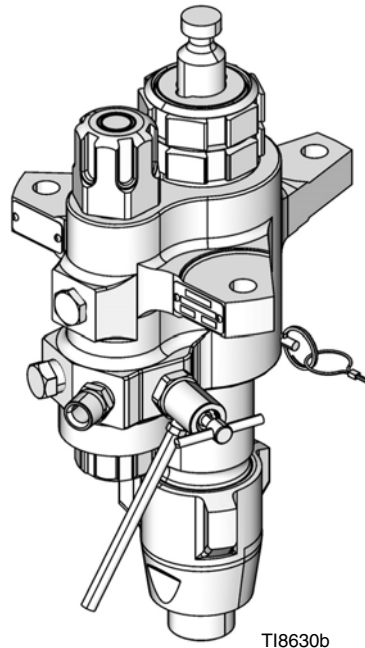
Bases de bomba de gran volumen para revestimientos de protección. Únicamente para uso profesional.

Vea la página 3 para ver el modelo, vea la página 34 para información sobre la presión máxima de trabajo.



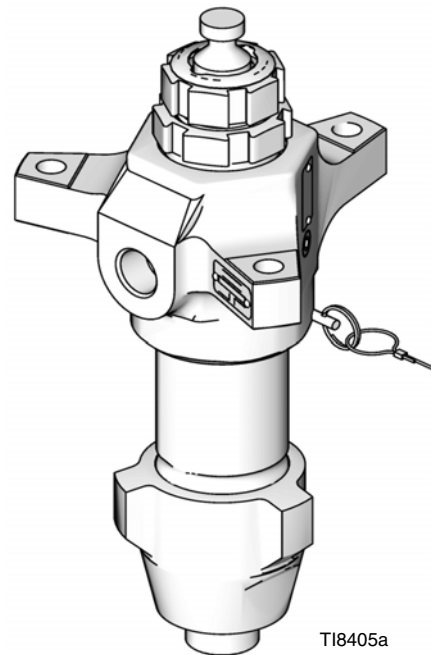
Instrucciones de seguridad importantes

Lea todas las advertencias e instrucciones de este manual. Guarde estas instrucciones.



T18630b

Base de bomba modelo L220C2 con filtro integrado



T18405a

Base de bomba modelo L220C1 sin filtro

Índice

Manuales relacionados	2
Modelos	3
Advertencias	4
Identificación de componentes	6
Reparación	7
Desmontaje	7
Servicio del filtro integrado	14
Piezas	16
Modelos de base de bomba del pulverizador XP 36 cc, 48 cc, 54 cc, 58 cc, 72 cc, 85 cc, 90 cc, 97 cc y 115 cc	16
Modelos de base de bomba del pulverizador XP 145 cc, 180 cc, 220 cc, 250 cc y 290 cc . . .	19
Modelos de base de bomba de los pulverizadores Xtreme y e-Xtreme 85 cc, 115 cc, 145 cc, 180 cc, 220 cc, 250 cc y 290 cc	21
Kits de reparación	27
Kits de reparación - Cuero/UHMWPE formulado por Graco	27
Kits de reparación - PTFE	28
Kits de reparación - UHMWPE/PTFE formulado por Graco	29
Kits	30
Bolas cerámicas	30
Dimensiones	32
Disposición de los agujeros de montaje de la carcasa de salida	33
Datos técnicos	34
Garantía estándar de Graco	36
Información sobre Graco	36

Manuales relacionados

Manuales de los componentes en inglés:

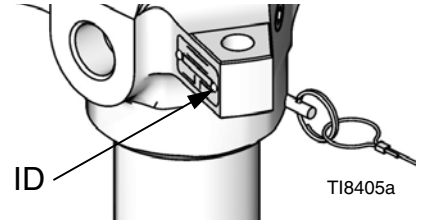
Manual	Descripción
3A3164	Pulverizador e-Xtreme, Ex35/Ex45
311164	Instrucciones y piezas de los sistemas Xtreme
3A0420	Funcionamiento del pulverizador XP
311238	Instrucciones y piezas del motor neumático® NXT
311239	Instrucciones y piezas de los módulos de control de aire para los motores neumáticos NXT
334645	Instrucciones y piezas de los sistemas Xtreme XL
Kits de reparación de base de bomba Xtreme	
406882	Kit de conversión de sello y cabezal de filtro, Instrucciones-Piezas
406879	Base de bomba de 36 cc XP, Reparación-Piezas
406880	Base de bomba de 48 cc XP, Reparación-Piezas
406990	Base de bomba de 54 cc XP, Reparación-Piezas
406881	Base de bomba de 58 cc XP, Reparación-Piezas
406991	Base de bomba de 72 cc XP, Reparación-Piezas
406888	Base de bomba de 85 cc XP/Xtreme, Reparación-Piezas
406992	Base de bomba de 90 cc XP, Reparación-Piezas
406993	Base de bomba de 97 cc XP, Reparación-Piezas
406889	Base de bomba de 115 cc XP/Xtreme, Reparación-Piezas
406890	Base de bomba de 145 cc XP/Xtreme, Reparación-Piezas
406891	Base de bomba de 180 cc XP/Xtreme, Reparación-Piezas
406892	Base de bomba de 220 cc XP/Xtreme, Reparación-Piezas
406893	Base de bomba de 250 cc XP/Xtreme, Reparación-Piezas
406894	Base de bomba de 290 cc XP/Xtreme, Reparación-Piezas

Modelos

Inspeccione la placa de identificación (ID) de su base de bomba para obtener la ref. pieza de seis dígitos de la misma. Utilice la matriz siguiente para definir la estructura de su base de bomba, en base a los seis dígitos. Por ejemplo, el número de pieza de la base de bomba **L180C1** representa la base de bomba (**L**), el volumen de salida (**180**), la estructura de acero al carbono (**C**) y la ausencia de filtro con la pila de empaquetaduras Xtreme Seal™ (**1**).

Para pedir las piezas de repuesto, vea **Piezas**, comenzando por la página 16.

NOTA: Para obtener información sobre las presiones máximas de trabajo de fluido, vea la sección **Datos técnicos** comenzando por la página 34.



L	180	C	1				
			Quinto dígito		Sexto dígito		
Primer dígito	Volumen de la base de bomba (cc)	Material	Filtro integrado	Juego de empaquetaduras de cuero y UHMWPE*	Juego de empaquetaduras de PTFE	Juego de empaquetaduras de UHMWPE/PTFE	
L (base de bomba)	36★	C Acero al carbono	0❄	✓		✓	
	48★		1		✓		
	54★		2	✓	✓		
	58★		3			✓	
	72★		4	✓		✓	
	85★		7				✓
	90★		8†		✓		
	97★		9†				✓
	115★		L†	✓	✓		
	145		N†		✓		
	14A★						
	180						
	18A★						
	220						
	22A★						
	22H❄						
	22X❄★						
	250						
	25H❄						
	25A★						
	290		M Maximización de la vida útil	2	✓	✓	
	180			✓	✓		
220	✓	✓					
290	✓	✓					

★ Modelos con patrón de pernos de 5,9 pulg.; consulte la página 33.

❄ Presión máxima de trabajo del fluido de 7250 psi (50 MPa, 500 bar).

❄ Modelos de dosificador XP con resorte de entrada y sin válvula de purga.

* Consulte **Kits de reparación**, 27, para obtener detalles del material de la empaquetadura.

† Incluye disco de ruptura.





Nota: No todas las opciones están disponibles en todos los tamaños.

312462ZAH





N.º de pieza	Descripción	Empaquetaduras
24N942	Acero al carbono Xtreme 290, con varilla de cromo dura	Juego de empaquetaduras X-Tuff
25A710†	250 Xtreme para aplicación de alta temperatura	Juego de empaquetaduras Tuff Stack

Advertencias

Las advertencias siguientes corresponden a la configuración, el uso, la conexión a tierra, el mantenimiento y la reparación de este equipo. El signo de exclamación le indica que se trata de una advertencia general y el símbolo de peligro se refiere a un riesgo específico de procedimiento. Consulte a menudo estas advertencias. Siempre que sea pertinente, en este manual encontrará advertencias específicas del producto.

 ADVERTENCIA	
	<p>PELIGRO DE INCENDIO Y EXPLOSIÓN</p> <p>Las emanaciones inflamables (como las de disolvente o pintura) en la zona de trabajo pueden incendiarse o explotar. Para evitar incendios y explosiones:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Utilice el equipo únicamente en áreas bien ventiladas. • Elimine toda fuente de ignición, tales como las luces piloto, los cigarrillos, las linternas eléctricas y las cubiertas de plástico (arcos estáticos potenciales). • Mantenga limpia la zona de trabajo, sin disolventes, trapos o gasolina. • No enchufe ni desenchufe cables de alimentación ni apague ni encienda las luces en el área de pulverización. • Conecte a tierra todos los equipos en la zona de trabajo. Consulte las instrucciones de Conexión a tierra. • Utilice únicamente mangueras conectadas a tierra. • Sostenga la pistola firmemente contra un lado de un cubo conectado a tierra al disparar dentro de este. • Si se forma electricidad estática o siente una descarga, interrumpa la operación inmediatamente. No utilice el equipo hasta haber identificado y corregido el problema. • Mantenga un extintor de incendios que funcione correctamente en la zona de trabajo.
	<p>PELIGRO DE INYECCIÓN EN LA PIEL</p> <p>El fluido a alta presión procedente de la pistola, fugas de la manguera o componentes rotos penetrarán en la piel. Esto puede considerarse como un simple corte, pero se trata de una lesión grave que puede dar como resultado una amputación. Consiga inmediatamente tratamiento quirúrgico.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nunca apunte con la pistola a otra persona ni a ninguna parte del cuerpo. • No coloque la mano sobre la boquilla de pulverización. • No intente tapar o desviar posibles fugas con la mano, el cuerpo, los guantes o con un trapo. • No pulverizar sin el protector de boquilla y el seguro del gatillo puestos. • Accione el seguro del gatillo cuando no esté pulverizando. • Siga el Procedimiento de descompresión del manual 311164, cuando deje de pulverizar y antes de limpiar, revisar o reparar el equipo.
	<p>PELIGRO POR USO INADECUADO DEL EQUIPO</p> <p>La utilización incorrecta puede provocar la muerte o lesiones graves.</p> <ul style="list-style-type: none"> • No utilice el equipo si está cansado o bajo los efectos de medicamentos o del alcohol. • No exceda la presión máxima de trabajo o la temperatura nominal del componente con menor valor nominal del sistema. Consulte la sección Datos técnicos de todos los manuales del equipo. • Utilice fluidos y disolventes compatibles con las piezas húmedas del equipo. Consulte la sección Datos técnicos de todos los manuales del equipo. Lea las advertencias de los fabricantes de los fluidos y los disolventes. Para obtener información completa sobre el material, pida los formularios MSDS al distribuidor o minorista. • Verifique el equipo a diario. Repare o cambie inmediatamente las piezas desgastadas o deterioradas únicamente por piezas de repuesto originales del fabricante. • No altere ni modifique el equipo. • Use el equipo únicamente para el fin para el que ha sido diseñado. Si desea información, póngase en contacto con el distribuidor. • Desvíe las mangueras y el cable de zonas de tráfico intenso, de curvas pronunciadas, de piezas móviles y superficies calientes. • No retuerza o doble en exceso las mangueras, ni las utilice para arrastrar el equipo. • Mantenga a los niños y a los animales alejados de la zona de trabajo. • Cumpla con todas las normas de seguridad correspondientes.

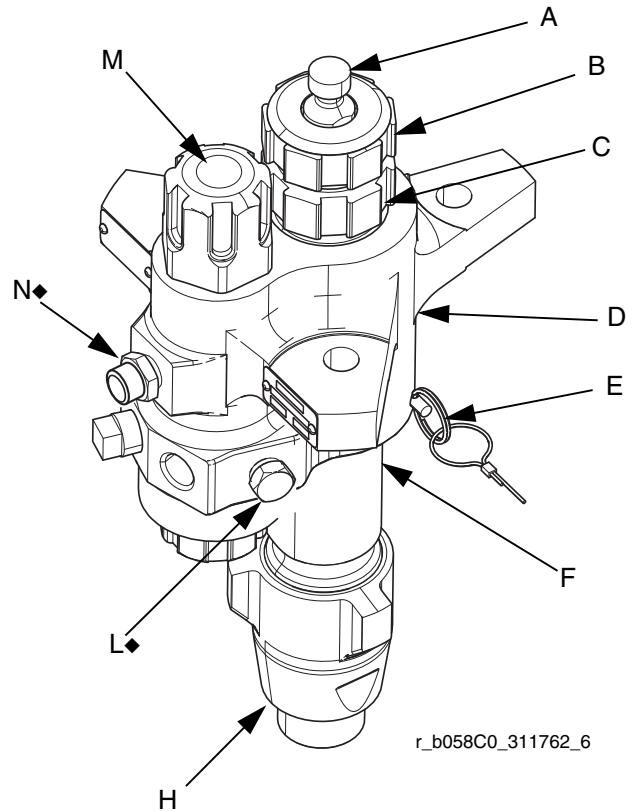
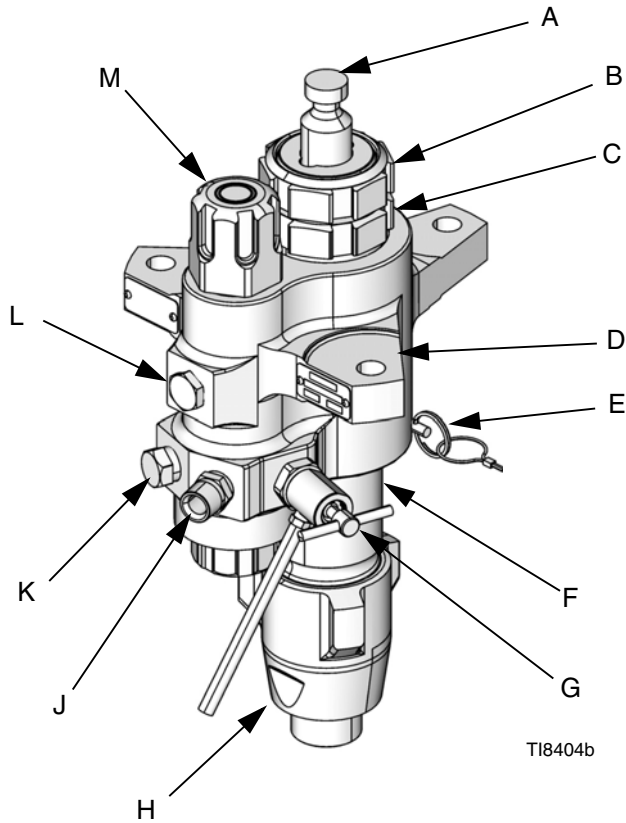

ADVERTENCIA

 	<p>PELIGRO DE PIEZAS MÓVILES</p> <p>Las piezas en movimiento pueden pellizcarlo o amputarle los dedos u otras partes del cuerpo.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Manténgase alejado de las piezas en movimiento. • No utilice el equipo sin las cubiertas o tapas de protección. • El equipo presurizado puede arrancar sin previo aviso. Antes de inspeccionar, mover, o revisar el equipo, siga el Procedimiento de descompresión del manual 311164. Desconecte los suministros eléctrico y neumático.
	<p>PELIGRO POR EMANACIONES O FLUIDOS TÓXICOS</p> <p>Los fluidos o gases tóxicos pueden causar lesiones graves o la muerte si entran en contacto con los ojos o la piel, se inhalan o se ingieren.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Lea la Hoja de datos de seguridad del material (HDSM) para conocer los peligros específicos de los fluidos que esté utilizando. • Guarde los fluidos peligrosos en un envase adecuado que haya sido aprobado. Proceda a su evacuación siguiendo las directrices pertinentes. • Utilice siempre guantes impermeables cuando pulverice o limpie el equipo.
	<p>EQUIPO DE PROTECCIÓN INDIVIDUAL</p> <p>Debe utilizar equipo de protección adecuado cuando trabaje, revise o esté en la zona de funcionamiento del equipo, con el fin de protegerse contra la posibilidad de lesionarse gravemente, incluyendo lesiones oculares, la inhalación de vapores tóxicos, quemaduras o la pérdida auditiva. Este equipo incluye, entre otros, lo siguiente:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Gafas de protección • Ropa protectora y un respirador, tal como recomiendan los fabricantes del fluido y del disolvente. • Guantes • Protección auditiva

Identificación de componentes

(Representado con un filtro)

Bases de bomba Xtreme de pulverizador XP y bases de bomba e-Xtreme de pulverizador



◆ Las bases de bomba de pulverizadores e-Xtreme utilizan ubicaciones opuestas para el tapón del tubo y el disco de ruptura. El tapón del tubo se instala en el punto (N), y el disco de ruptura en el punto (L).

integrado)

Leyenda:

- | | |
|--|---|
| A Varilla de desplazamiento | H Carcasa de entrada |
| B Tuerca de empaquetadura | J Salida de fluido |
| C Cartucho del cuello | K Salida de fluido opcional (para la segunda pistola de pulverización; no en las bases de bomba XP) |
| D Alojamiento de salida | L Tapón de tubería (salida no filtrada) |
| E Pasador de bloqueo | M Filtro de fluido |
| F Cilindro | N Disco de ruptura de sobrepresión (para 36 cc–145 cc únicamente) |
| G Válvula de drenaje/purga (no en las bases de bomba XP) | |

Reparación

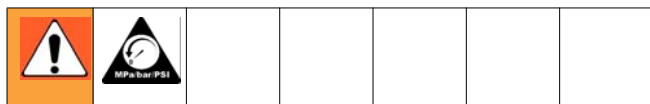
Herramientas necesarias

- Juego de llaves ajustables
- Llave dinamométrica
- Mazo de caucho
- Prensa de husillo
- Bloque de madera blanda (tamaño aprox. De 30 cm cuadrados)
- Torno de banco grande, con mandíbulas blandas
- Lubricante de roscas
- Vaselina
- Lubricante antiagarrotamiento

Desmontaje

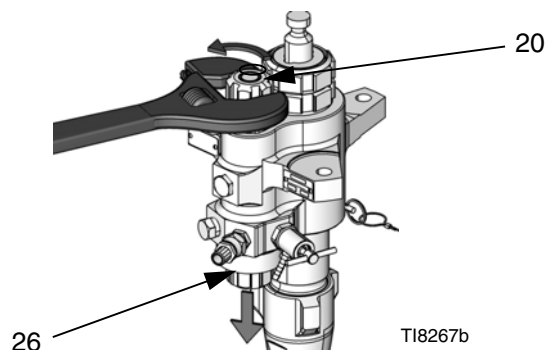
Vaya colocando las piezas desmontadas de forma ordenada siguiendo la secuencia de desmontaje. Limpie todas las piezas con un disolvente compatible e inspecciónelas en busca de desgaste o daños.

NOTA: Se dispone de kits de reparación para sustituir las empaquetaduras de cuello (3) y pistón (4) y para sustituir las juntas tóricas y los sellos del cilindro. Para obtener los mejores resultados, utilice todas las piezas nuevas del kit. Las piezas del kit están marcadas con un asterisco, por ejemplo (25*). Estos kits también se utilizan para modificar la bomba y poder utilizarla con materiales de empaquetamiento diferentes. Consulte las secciones de Kits de empaquetaduras.

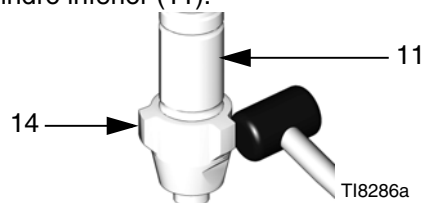


1. Alivie la presión. Vea el manual de instrucciones de los sistemas Xtreme (311164) para obtener instrucciones.
2. Desconecte la base de bomba del motor tal como se muestra en el manual de su sistema Xtreme (311164). O, si tiene un sistema montado en carro, incline el carro hacia arriba para realizar el servicio de la base de bomba en el carro.

3. En el caso de las bases de bomba con filtros integrados, afloje y retire las tapas superior (20) e inferior (26) del filtro. Vea **Servicio del filtro integrado**, página 14.



4. Afloje y desmonte el alojamiento de entrada (14) del cilindro inferior (11).



5. Presione la bola de entrada (16) hacia afuera del alojamiento de entrada (14) (tenga cuidado de no dañar el asiento (18) para retirar todo el conjunto guía de la bola de entrada).

NOTA: En el modelo L180C7 únicamente, los diafragmas (17) estarán debajo de la guía de la bola de entrada (15).

- a. *Para bases de bomba Xtreme:* Retire la bola de entrada, la junta tórica inferior (27*) y el asiento. Retire después las juntas tóricas restantes de las ranuras superior e inferior de la guía de la bola de entrada (15).

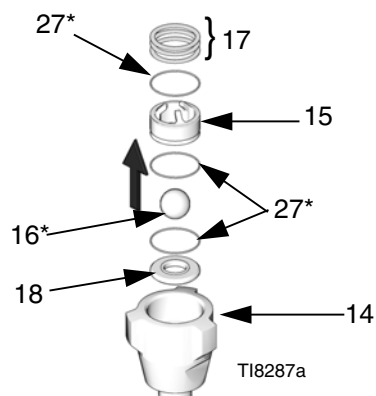


FIG. 1:

- b. *Para bases de bomba XP de 115 cc o más pequeñas:* Retire el resorte, la bola de entrada, la junta tórica inferior y los diafragmas. Retire después las juntas tóricas restantes de las ranuras superior e inferior de la guía de la bola de entrada (15).

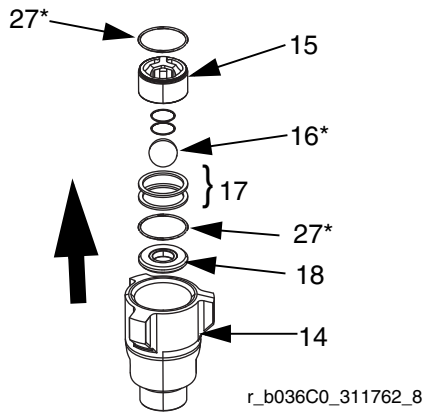


FIG. 2

- c. *Para bases de bomba XP de 145 cc o más grandes:* Retire la bola de entrada, la junta tórica inferior y el diafragma. Retire después las juntas tóricas restantes de las ranuras superior e inferior de la guía de la bola de entrada (15).

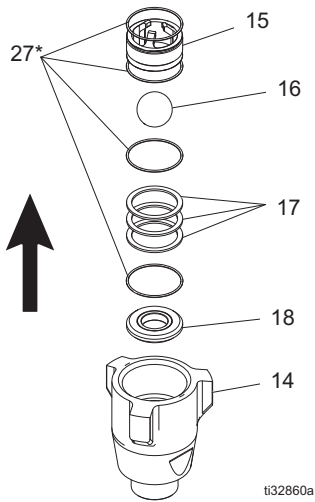
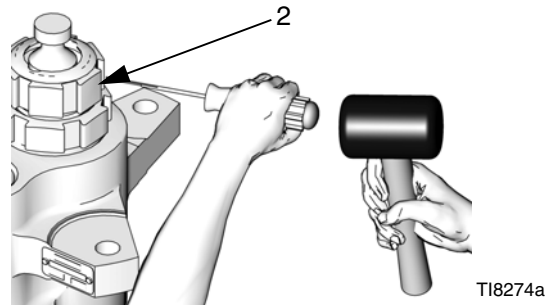
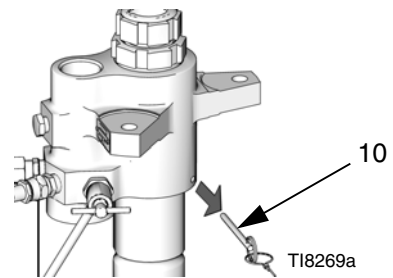


FIG. 3

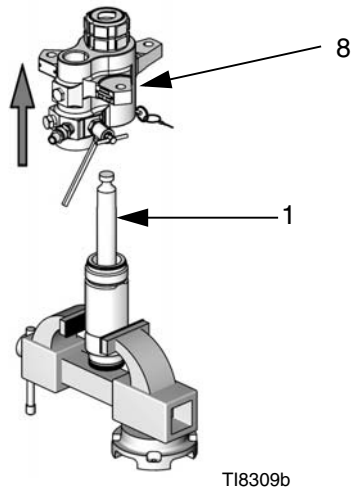
6. Coloque la base de bomba en un tornillo de banco de gran tamaño. Utilice una maza de goma para aflojar, pero sin sacar completamente, la tuerca de empaquetadura (2).



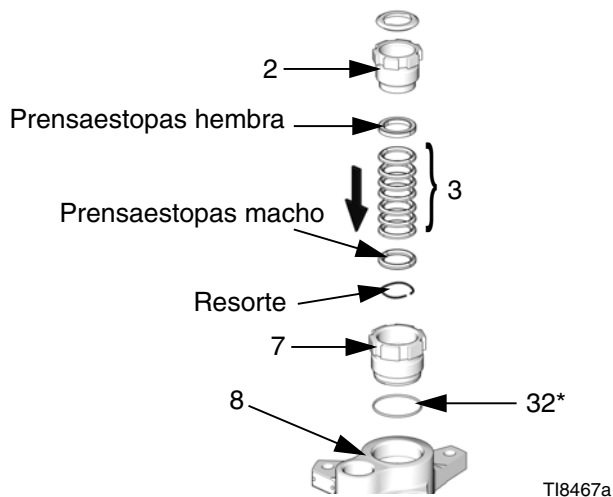
7. Retire el pasador de bloqueo (10) del cilindro inferior (11).



8. Desenrosque y levante el alojamiento de salida (8), teniendo cuidado de que permanezca perfectamente vertical, y sáquelo del cilindro. Tenga cuidado de no rayar la base del eje de desplazamiento (1).



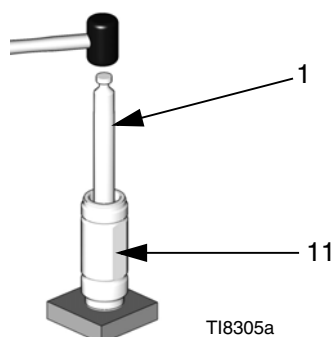
9. Retire el conjunto del cartucho. Retire la junta tórica (27* o 29*) de la parte inferior del alojamiento de salida (8), y después desenrosque la tuerca de empaquetadura (2) del cartucho de empaquetadura (7). Retire el prensaestopas hembra, el prensaestopas macho, las empaquetaduras en V (3) y el resorte del cartucho de empaquetadura (7).



AVISO

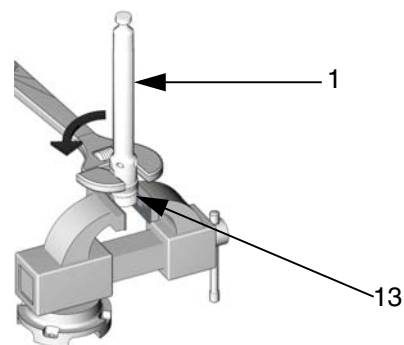
Para reducir la posibilidad de que se produzcan costosos daños en la varilla de desplazamiento (1) y el cilindro inferior (11), coloque primero el cilindro inferior en un bloque de madera suave. Utilice siempre una maza de goma o una prensa de husillo para sacar la varilla de desplazamiento del cilindro inferior. No utilice nunca un martillo para sacar la varilla. Si se producen daños en el extremo de la varilla se reducirá la vida útil de la bomba.

10. Coloque el cilindro (11) en posición vertical en un bloque de madera. Usando una maza de goma o una prensa de husillo, saque la varilla de desplazamiento (1) por la parte inferior hasta que el pistón quede libre. Saque el eje y el pistón del cilindro, teniendo cuidado de no rayar el eje o el cilindro.

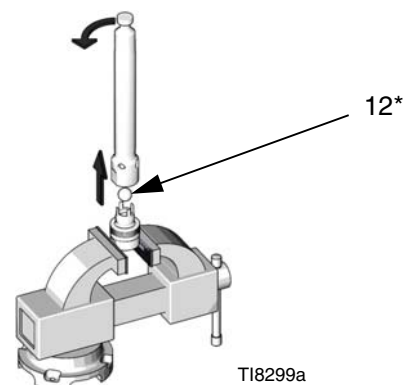


11. Inspeccione la superficie exterior de la varilla de desplazamiento (1) y la superficie interior del cilindro inferior (11) en busca de estrías o desgaste; reemplácelo si estuviera dañado.

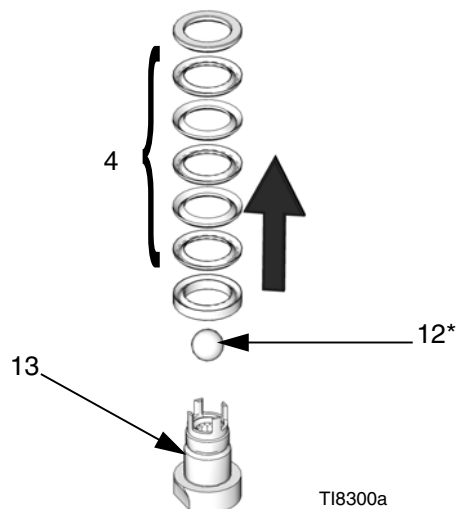
12. Coloque las partes planas de la válvula del pistón (13) en un torno de banco. Utilice una llave para aflojar la varilla de desplazamiento (1) de la válvula del pistón.



13. Retire cuidadosamente la varilla de desplazamiento de la válvula de pistón. Tenga cuidado de que la bola del pistón (12*) no se caiga mientras separa la válvula del pistón y la varilla.



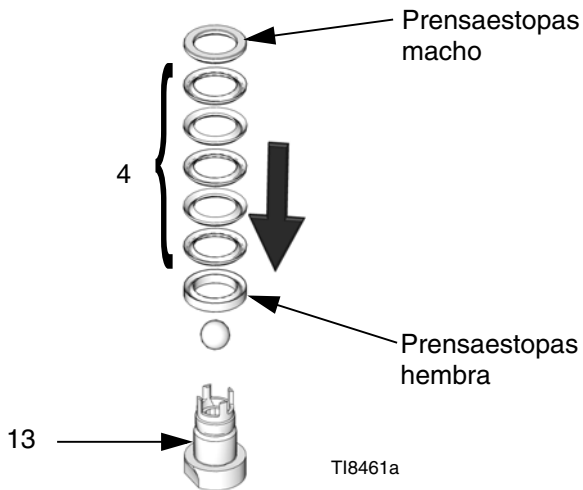
14. Retire los prensaestopas y las empaquetaduras en V (4) de la válvula del pistón (13). Inspeccione la bola del pistón (12*) y la válvula del pistón en busca de signos de desgaste o daños.



15. Limpie todas las piezas con un disolvente compatible.

Montaje

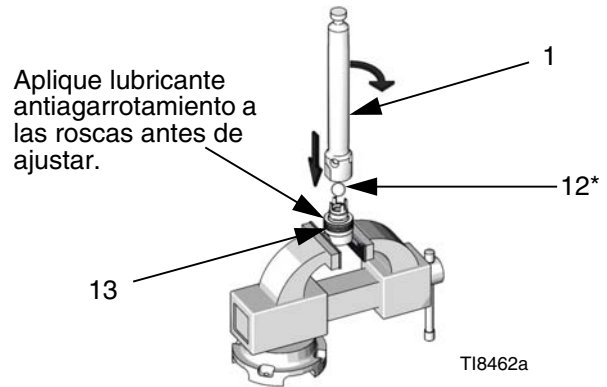
1. Vuelva a colocar el prensaestopas hembra en la válvula del pistón (13). Instale las cinco empaquetaduras en V (4), una a una, con los rebordes mirando hacia arriba. Consulte las secciones de Kits de empaquetaduras para obtener el orden correcto para colocar las empaquetaduras en su base de bomba. Instale el prensaestopas macho.



NOTA: Para convertir la base a un material de empaquetadura distinto, consulte las secciones de Kits de empaquetaduras. Para conseguir los mejores resultados, empape las empaquetaduras de cuero en aceite antes de montarlas.

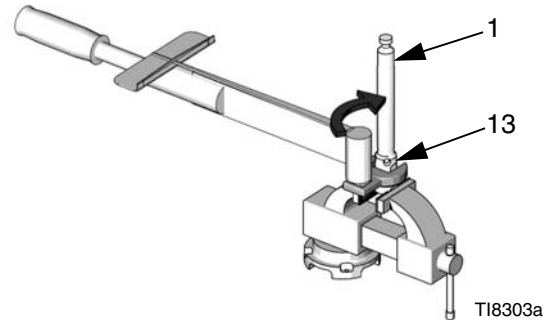
2. Asegúrese de que no haya rebabas o desechos en las roscas de acoplamiento de la varilla de desplazamiento (1) y la válvula del pistón (13). Aplique lubricante antiagarrotamiento a las roscas y las superficies de contacto de la varilla de desplazamiento y la válvula de pistón.

3. Coloque las partes planas de la válvula de pistón en un torno de banco. Coloque la bola de pistón (12*) en la válvula de pistón.



4. Atornille la varilla de desplazamiento (1) en la válvula del pistón (13) y ajuste a mano. Apriete después según la tabla de la página 13.

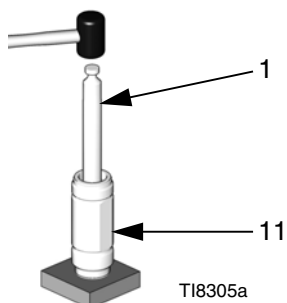
NOTA: Coloque las tres patas de la llave dinamométrica en un ángulo de 90° para garantizar valores de apriete precisos.



AVISO

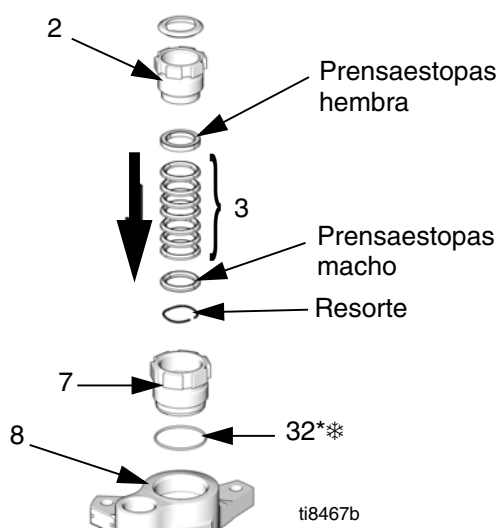
Para reducir la posibilidad de que se produzcan costosos daños en la varilla de desplazamiento (1) y el cilindro inferior (11), coloque primero el cilindro inferior en un bloque de madera suave. Utilice siempre una maza de goma o una prensa de husillo para sacar la varilla de desplazamiento del cilindro inferior. No utilice nunca un martillo para sacar la varilla.

5. Para volver a instalar la varilla de desplazamiento (1) en el cilindro (11), lubrique primero las empaquetaduras del pistón (4). A continuación, con el extremo del pistón dirigido hacia abajo, baje la varilla hacia el cilindro. Comience introduciendo lo más posible el pistón en el cilindro, y después introduzca la varilla y el pistón completamente en el cilindro con una prensa de husillo o una maza de goma.



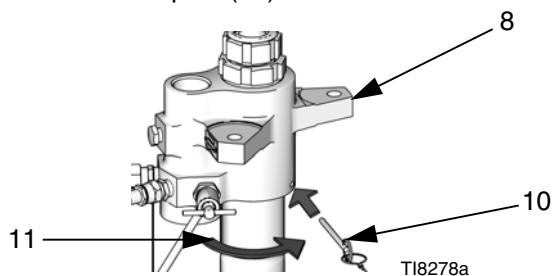
6. Lubrique el interior del cartucho de empaquetadura (7), el exterior de las roscas de la tuerca de empaquetadura (2) y las empaquetaduras del cuello (3). Instale el cartucho de empaquetadura en el alojamiento. Coloque el prensaestopas macho y el resorte en el cartucho de empaquetadura. Instale las siete empaquetaduras en V, una de cada vez, con los rebordes dirigidos hacia abajo. Consulte las secciones de Kits de empaquetaduras para obtener el orden correcto para colocar las empaquetaduras en su base de bomba. Coloque el prensaestopas hembra. A continuación, vuelva a colocar la tuerca de empaquetadura (2), pero sin apretarla.

NOTA: Para convertir la base a un material de empaquetadura distinto, consulte las secciones de Kits de empaquetaduras. Para conseguir los mejores resultados, empape las empaquetaduras de cuero en aceite antes de montarlas.



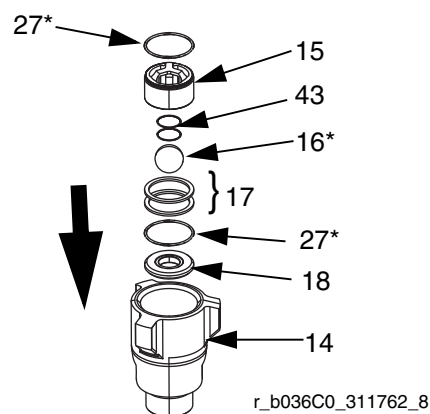
* Junta tórica azul para las bases de bomba de 220 cc, 250 cc, 290 cc.

7. Enrosque el cilindro inferior (11) en el alojamiento de salida (8) hasta que toque fondo. Utilice una llave para apretar el cilindro inferior. Retroceda lo mínimo posible hasta que el orificio del alojamiento esté alineado con la parte plana del cilindro. Introduzca el pasador de bloqueo (10) en el cilindro.

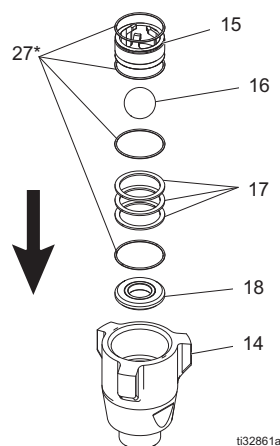


8. Monte el alojamiento de entrada.

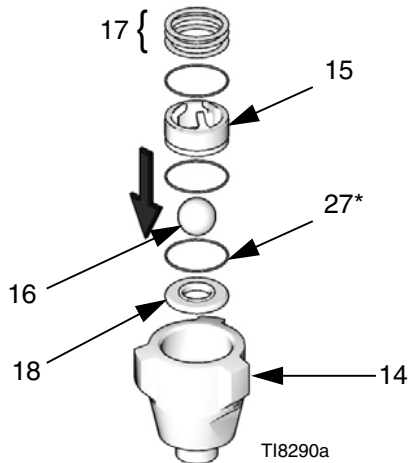
- a. Para bases de bomba XP de 115 cc y más pequeñas: Instale el asiento (18), los dos diafragmas (17), la bola de entrada (16), el resorte (43) y una junta tórica (27) en el alojamiento de entrada (14).



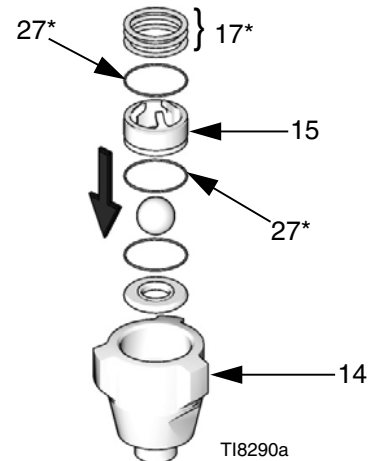
- b. Para bases de bomba XP de 145 cc o más grandes: Instale el asiento (18), el diafragma (17), la bola de entrada (16), el resorte (43) y una junta tórica (27) en el alojamiento de entrada (14).



- c. *Para bases de bomba Xtreme:* Instale el asiento (18), la bola de entrada (16) y una junta tórica (27*) en el alojamiento de entrada (14).

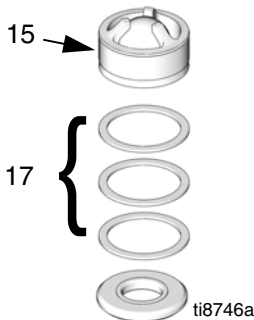


12. Enrosque el alojamiento de entrada (14) en el cilindro inferior (11). Apriete a 140-150 lb-pie (189-203 N•m).

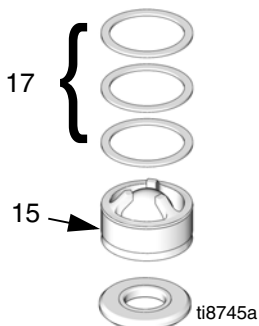


9. Lubrique e instale las juntas tóricas (27*) en las ranuras superior e inferior de la guía de la bola de entrada (15).

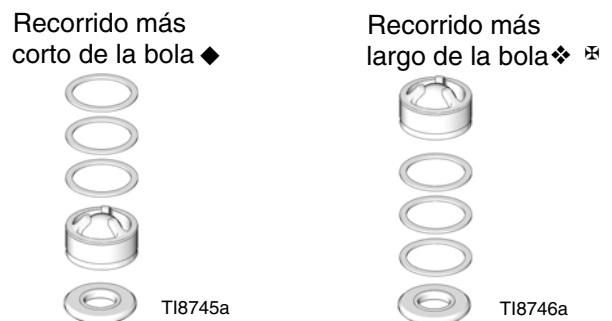
10. *En los modelos L180C7, L145CP y L145CR únicamente,* instale los diafragmas (17) en el alojamiento de entrada (14) y presione la guía de la bola de entrada (15) en el alojamiento de entrada (14).



11. *En todos los modelos, excepto el L180C7,* presione la guía de la bola de entrada (15) en el alojamiento de entrada (14) e instale los diafragmas (17).



NOTA: Los diafragmas (tres como máximo) pueden colocarse de forma que la bola tenga un recorrido corto o uno largo. Consulte FIG. 4 la para ver un ejemplo de cada uno.



- ◆ Configuración establecida en fábrica para cambio de la bomba óptimo.
- ❖ Los diafragmas pueden configurarse para cambiar la longitud de recorrido de la bola. Utilice una longitud de recorrido de la bola más larga para fluidos de viscosidad más elevada.
- ⊠ Kit opcional de resorte de bola de entrada disponible. Utilícelo para mejorar la tasa de cambio con configuraciones de recorrido de la bola más largo. Si desea más información, vea **Kits**, página 30.

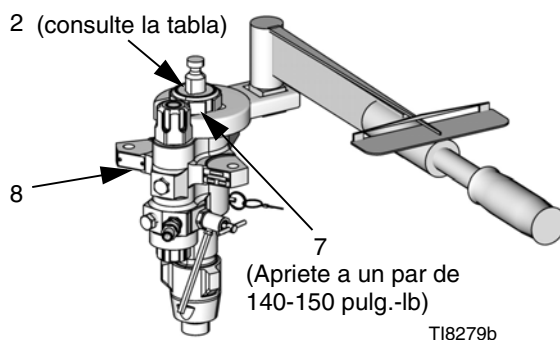
FIG. 4: Configuración de diafragma para bases de bomba sin resorte de entrada

- Utilice una llave dinamométrica para apretar el cartucho de empaquetadura (7) al alojamiento de salida (8). Apriete a 140-150 lb-pie (189-203 N•m).
- Inserte las empaquetaduras con la orientación correcta; consulte **Piezas**, página 16. Instale la tuerca de empaquetadura (2) y apriete hasta el valor que aparece en la tabla a continuación.

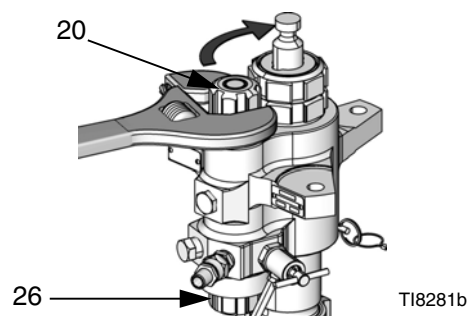
Apriete necesario

Bomba	Empaquetaduras del cuello (2)	Válvula del pistón (13)
L036C0 L048C0 L054C0 L058C0	70-80 ft-lb (95-108 N•m)	85 lb-pie (114 N•m)
L072C0 L085C0 L085C1 L085C2	70-80 ft-lb (95-108 N•m)	125 lb-pie (168 N•m)
L085C3 L085C4	70-80 ft-lb (95-108 N•m)	
L090C0 L097C0 L115C0 L115C1 L115C2	70-80 ft-lb (95-108 N•m)	
L115C3 L115C4	70-80 ft-lb (95-108 N•m)	
L145C0 L145C1 L145C2 L145CL L145CN L145C8 L14AC1 L145M2 L145CP L145CR	70-80 ft-lb (95-108 N•m)	
L145C3 L145C4	70-80 ft-lb (95-108 N•m)	
L180C0 L180C1 L180CL L180CN L180C2 L18AC1 L180M2	125 (168 N•m)	
L180C3 L180C4 L180C7 L180C9	125 (168 N•m)	

Bomba	Empaquetaduras del cuello (2)	Válvula del pistón (13)
L220C0 L220C1 L220C2 L22AC1 L22HC1 L22CH2 L22XC0 L220M2	125 lb-pie (168 N•m)	200 lb-pie (269 N•m)
L220C3 L220C4 L220C9	125 lb-pie (168 N•m)	
L250C0 L250C1 L250C2 L250C8 L25HC1 L25HC2 25A710	125 lb-pie (168 N•m)	
L250C3 L250C4 L25AC4	125 lb-pie (168 N•m)	
L290C0 L290C1 L290C2 L29AC1 L29HC1 L29HC2 L290M2 24N942	125 lb-pie (168 N•m)	
L290C3 L290C4	125 lb-pie (168 N•m)	



- En el caso de las bases de bomba y del filtro integrado, vea **Servicio del filtro integrado**, página 14, si el filtro necesita ser revisado. A continuación, vuelva a instalar las tapas superior (20) e inferior (26) del filtro.



- Vuelva a conectar la base de la bomba en el motor neumático. Vea el manual de los sistemas Xtreme (311164).

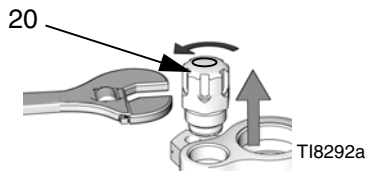
Servicio del filtro integrado

Algunos modelos tienen un filtro integrado en el alojamiento inferior.

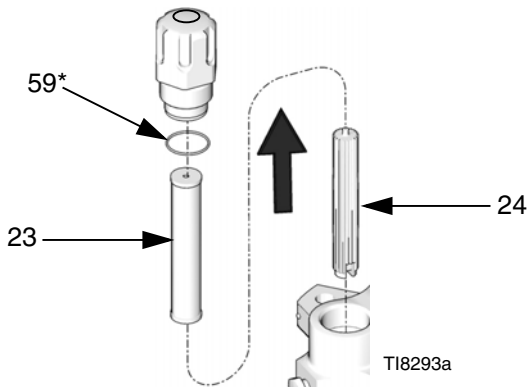
Desmontaje

Para desmontar y limpiar el filtro integrado:

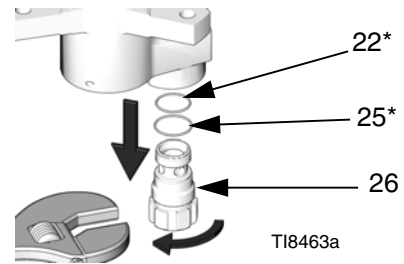
1. Alivie la presión de fluido.
 - a. Apague el motor del pulverizador y todas las bombas de alimentación.
 - b. Drene toda la presión del fluido del pulverizador. Consulte el manual del pulverizador para obtener instrucciones detalladas.
2. Utilice una llave para aflojar y desmontar la tapa superior del filtro (20).



3. Retire la junta tórica (59*), el colador (23), y el soporte del filtro (24).



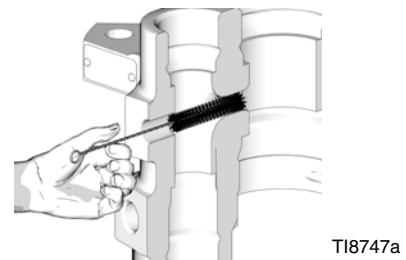
4. Utilice una llave para aflojar y desmontar la tapa inferior del filtro (26). Retire las juntas tóricas (22*, 25*).



5. Inspeccione las juntas tóricas (22*, 25*), el filtro de malla (23) y el soporte del filtro (24).

NOTA: Las juntas tóricas requieren un juego a altas presiones. Reemplace siempre las juntas tóricas una vez que se han retirado los cabezales del filtro.

6. Retire el tapón de la tubería (49) y utilice un cepillo o un taladro para limpiar el orificio.



Montaje

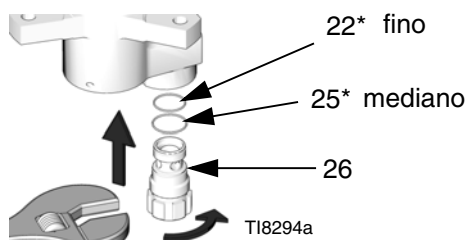
AVISO

Para evitar fugas, asegúrese de que se utilicen los componentes de reparación adecuados para la serie de bomba correcta. Si desea más información, vea **Kit de reparación del cabezal de filtro, 24F975**, página 31.

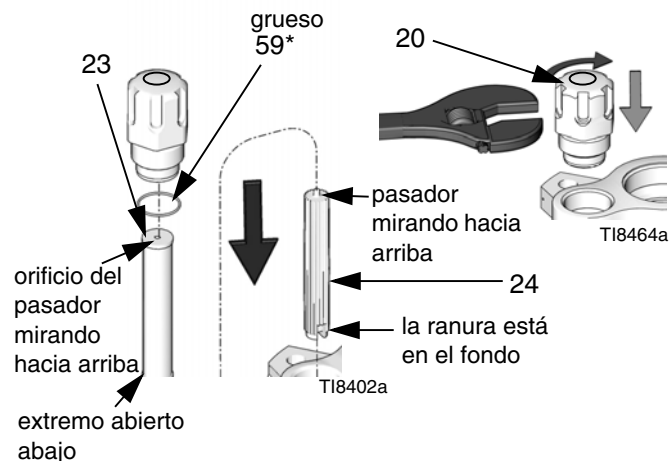
Para volver a montar el filtro integrado:

NOTA: Lubrique todas las juntas tóricas antes de la instalación.

1. Instale las juntas tóricas (22*, 25*) en la tapa inferior del filtro (26). Utilice después una llave para volver a instalar y apretar la tapa inferior del filtro. Apriete a un par de 52-82 N•m (40-60 lb-pie)



2. Vuelva a instalar la junta tórica (59*) encima de la tapa superior del filtro (20). Instale el colador (23), y el soporte del filtro (24) en la tapa superior del filtro. Utilice después una llave para instalar y apretar la tapa superior del filtro. Apriete a un par de 52-82 N•m (40-60 lb-pie)

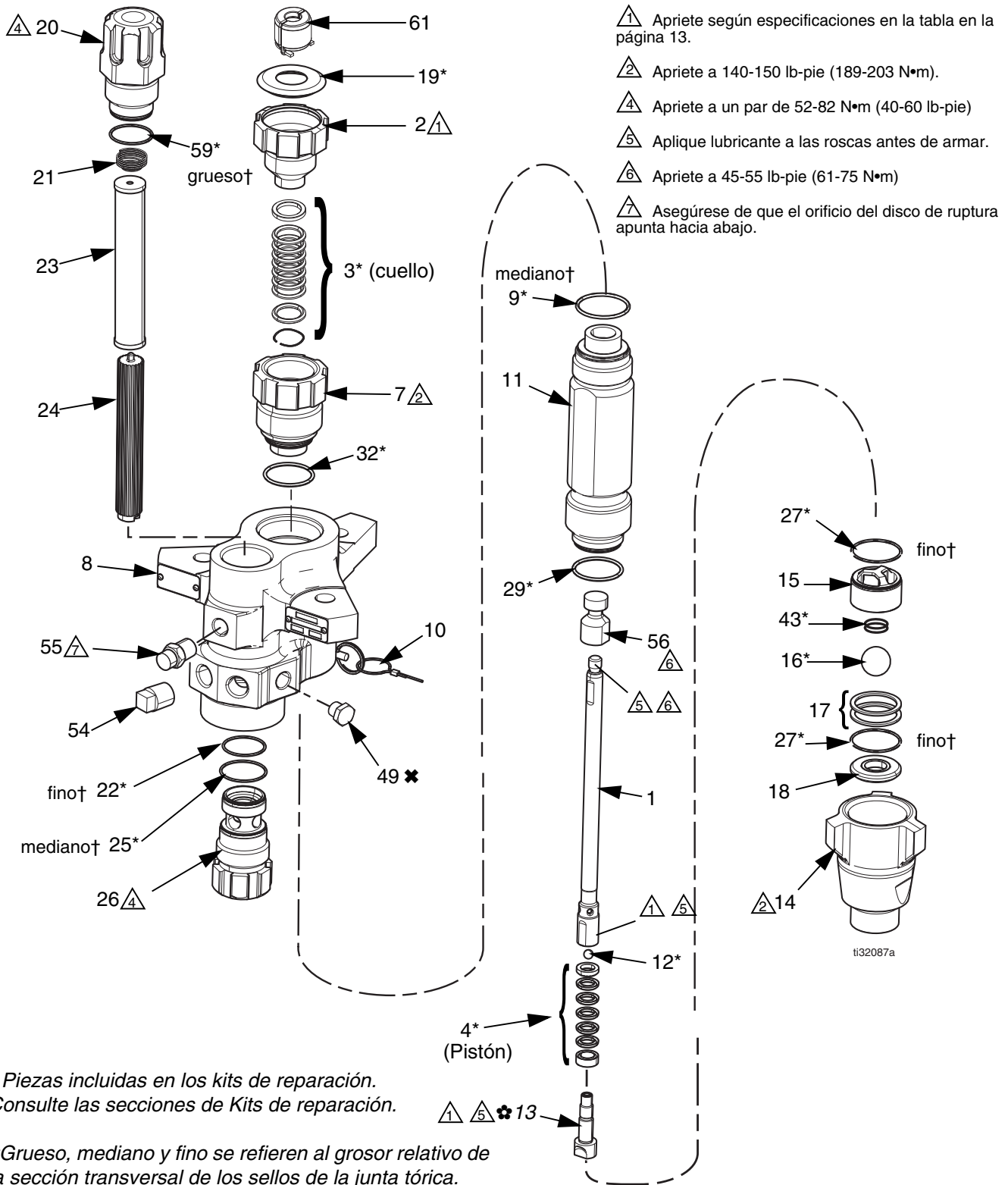


NOTA: Las bases de bomba Xtreme de 36 cc a 115 cc no utilizan más las pantallas de filtro cortas (23) o soportes (24). Vea los detalles en la página 31.

Piezas

Modelos de base de bomba del pulverizador XP

36 cc, 48 cc, 54 cc, 58 cc, 72 cc, 85 cc, 90 cc, 97 cc y 115 cc



* Piezas incluidas en los kits de reparación. Consulte las secciones de Kits de reparación.

†Grueso, mediano y fino se refieren al grosor relativo de la sección transversal de los sellos de la junta tórica.

Modelos XP de 36 cc, 48 cc, 54 cc, 58 cc y 72 cc

Ref.	Descripciones	36cc	48cc	54cc	58cc	72cc	Cant.
		L036C0	L048C0	L054C0	L058C0	L072C0	
1	VARILLA, desplazamiento	16D458	16D459	16J900	16D460	16J901	1
2	TUERCA, empaquetadura	16D468	16D468	16D468	16D468	15K029	1
3*	EMPAQUETADURAS, pila; cuello	Consulte Kits de reparación en la página 27.					1
4*	EMPAQUETADURAS, pila; pistón	Consulte Kits de reparación en la página 27.					1
7	CARTUCHO, empaquetadura, cuello	16D467	16D467	16D467	16D467	16K490	1
8	CARCASA, salida	15F659	15F659	15F659	15F659	15F659	1
9*	JUNTA TÓRICA, cilindro superior; PTFE, mediano (pack de 10)	288067	288067	288067	288067	288067	1
10	PASADOR, autobloqueante	244826	244826	244826	244826	244826	1
11	CILINDRO, base de bomba	16D469	16D470	16J906	16D471	16J907	1
12*	BOLA, pistón (pack de 3)	262485	262485	262485	262485	262741	1
13	VALVULA, pistón	16D464	16D464	16D464	16D464	16K068	1
14	CARCASA, entrada	15F667	15F667	15F667	15F667	15F667	1
15	GUÍA, bola, válvula de entrada	16D472	16D472	16D472	16D472	16D472	1
16*	BOLA, entrada (pack de 3)	244899	244899	244899	244899	244899	1
17	DIAFRAGMA, entrada, guía de la bola (pack de 9)	288064	288064	288064	288064	288064	2
18	ASIENTO, entrada	15F665	15F665	15F665	15F665	15F665	1
19*	TAPÓN, sello de cuello (pack de 10)	247393	247393	247393	247393	247393	1
20 †	CABEZAL, filtro, superior	16M461	16M461	16M461	16M461	16M461	1
21	RESORTE, compresión	171941	171941	171941	171941	171941	1
22* †	JUNTA TÓRICA, filtro; fino, PTFE (pack de 10)	244895	244895	244895	244895	244895	1
23	FILTRO DE MALLA; pantalla de malla 30; consulte la página 30 para ver más opciones	224458	224458	224458	224458	224458	1
24	SOPORTE, filtro	186075	186075	186075	186075	186075	1
25* †	JUNTA TÓRICA, filtro; mediano, PTFE (pack de 10)	262484	262484	262484	262484	262484	1
26 †	TAPA, filtro	16M462	16M462	16M462	16M462	16M462	1
27*	JUNTA TÓRICA; válvula de pie, PTFE, fino (pack de 10)	288068	288068	288068	288068	288068	2
29*	JUNTA TÓRICA; parte inferior del cilindro, PTFE, mediano (pack de 10)	262512	262512	262512	262512	262512	1
30▲	PLACA, advertencia	172479	172479	172479	172479	172479	1
32*	JUNTA TÓRICA, PTFE, cartucho del cuello, mediano (pack de 10)	262512	262512	262512	262512	262512	1
43	RESORTE, válvula de pie	124007	124007	124007	124007	124007	1
49	TAPÓN, tubo; 3/8 npt	198292	198292	198292	198292	198292	1
54	TAPÓN, tubería; 1/2 pulg.	100737	100737	100737	100737	100737	1
55	ALOJAMIENTO, conjunto de disco de ruptura	258962	258962	258962	258962	258962	1
56	ADAPTADOR, varilla	15Y399	15Y399	15Y399	15Y399	15Y399	1
59* †	JUNTA TÓRICA, filtro; grueso, PTFE (pack de 10)	262483	262483	262483	262483	262483	1
61	ACOPLAMIENTO, conjunto	247167	247167	247167	247167	247167	1

▲ Pueden solicitarse etiquetas, placas y tarjetas de peligro y advertencia de repuesto sin cargo.

* Piezas incluidas en los kits de reparación.

† Consulte la página 31 para verificar los números de pieza correctos.

Los números de pieza incluidos corresponden a cantidades al por mayor. Las cantidades individuales se incluyen en los kits de reparación. Consulte **Kits de reparación** en la página 27.

Modelos XP de 85 cc, 90 cc, 97 cc y 115 cc

Ref.	Descripciones	85cc	90cc	97cc	115cc	Cant.
		L085C0	L090C0	L097C0	L115C0	
1	VARILLA, desplazamiento	24B819	16J902	16J903	24B820	1
2	TUERCA, empaquetadura	15K029	15K029	15K029	15K029	1
3*	EMPAQUETADURAS, pila; cuello	Consulte Kits de reparación en la página 27.				1
4*	EMPAQUETADURAS, pila; pistón	Consulte Kits de reparación en la página 27.				1
7	CARTUCHO, empaquetadura, cuello	15F660	16K490	16K490	15F661	1
8	CARCASA, salida	15F659	15F659	15F659	15F659	1
9*	JUNTA TÓRICA, cilindro superior; PTFE, mediano (pack de 10)	288067	288067	288067	288067	1
10	PASADOR, autobloqueante	244826	244826	244826	244826	1
11	CILINDRO, base de bomba	15F682	16J908	16J909	15F656	1
12*	BOLA, pistón (pack de 3)	288065	288065	288065	288065	1
13	VALVULA, pistón	24B818	24B818	24B818	24B817	1
14	CARCASA, entrada	15F667	15F667	15F667	15F667	1
15	GUÍA, bola, válvula de entrada	16D472	16D472	16D472	16D472	1
16*	BOLA, entrada (pack de 3)	244899	244899	244899	244899	1
17	DIAFRAGMA, entrada, guía de la bola (pack de 9)	288064	288064	288064	288064	2
18	ASIENTO, entrada	15F665	15F665	15F665	15F665	1
19*	TAPÓN, sello de cuello (pack de 10)	247393	247393	247393	247393	1
20 †	CABEZAL, filtro, superior	16M461	16M461	16M461	16M461	1
21	RESORTE, compresión	171941	171941	171941	171941	1
22* †	JUNTA TÓRICA, filtro; fino, PTFE (pack de 10)	244895	244895	244895	244895	1
23	FILTRO DE MALLA; pantalla de malla 30; consulte la página 30 para ver más opciones	224458	224458	224458	224458	1
24	SOPORTE, filtro	186075	186075	186075	186075	1
25* †	JUNTA TÓRICA, filtro; mediano, PTFE (pack de 10)	262484	262484	262484	262484	1
26 †	TAPA, filtro	16M462	16M462	16M462	16M462	1
27*	JUNTA TÓRICA; válvula de pie, PTFE, fino (pack de 10)	288068	288068	288068	288068	2
29*	JUNTA TÓRICA; parte inferior del cilindro, PTFE (pack de 10) 256512 mediano, 288068 fino	288068	262512	262512	288068	1
30▲	PLACA, advertencia	172479	172479	172479	172479	1
32*	JUNTA TÓRICA, PTFE, cartucho del cuello (pack de 10) 256512 mediano, 288068 fino	288068	262512	262512	288068	1
43	RESORTE, válvula de pie	124007	124007	124007	124007	1
49	TAPÓN, tubo; 3/8 npt	198292	198292	198292	198292	1
54	TAPÓN, tubería; 1/2 pulg.	100737	100737	100737	100737	1
55	ALOJAMIENTO, conjunto de disco de ruptura	258962	258962	258962	258962	1
56	ADAPTADOR, varilla					1
59* †	JUNTA TÓRICA, filtro; grueso, PTFE (pack de 10)	262483	262483	262483	262483	1
61	ACOPLAMIENTO, conjunto	247167	247167	247167	247167	1

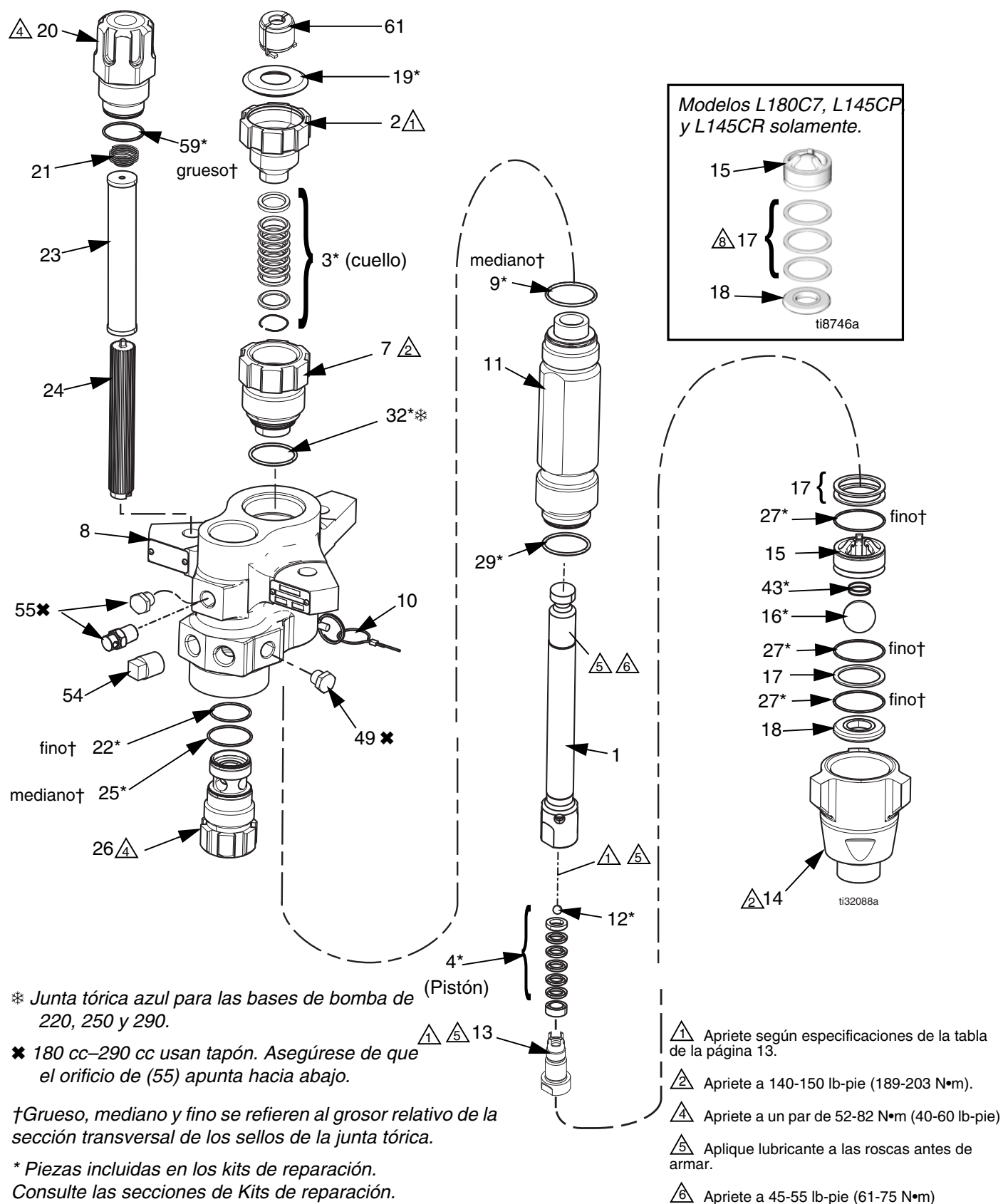
▲ Pueden solicitarse etiquetas, placas y tarjetas de peligro y advertencia de repuesto sin cargo.

* Piezas incluidas en los kits de reparación.

† Consulte la página 31 para verificar los números de pieza correctos.

Los números de pieza incluidos corresponden a cantidades al por mayor. Las cantidades individuales se incluyen en los kits de reparación. Consulte **Kits de reparación** en la página 27.

Modelos de base de bomba del pulverizador XP 145 cc, 180 cc, 220 cc, 250 cc y 290 cc



Modelos XP de 145 cc, 180 cc, 220 cc, 250 cc y 290 cc

Ref.	Descripciones	145cc	180cc	220cc	220cc	250cc	290cc	Cant.
		L14AC0	L18AC0	L22AC0	L22XC0	L25AC0	L29AC0	
1	VARILLA, desplazamiento	24B821	24B822	24B823	26A377	24B824	24B825	1
2	TUERCA, empaquetadura	15K030	15K030	15K031	15K031	15K031	15K031	1
3*	EMPAQUETADURAS, pila; cuello	Consulte Kits de reparación en la página 27.						1
4*	EMPAQUETADURAS, pila; pistón	Consulte Kits de reparación en la página 27.						1
7	CARTUCHO, empaquetadura, cuello	197325	197326	197327	197327	197328	197327	1
8	CARCASA, salida	16E151	16E151	16A763	16A763	16A763	16A763	1
9*	JUNTA TÓRICA, cilindro superior; PTFE, mediano (pack de 10)	244892	244892	244893	244893	244893	244893	1
10	PASADOR, autobloqueante	244826	244826	244826	244826	244826	244826	1
11	CILINDRO, base de bomba	197315	197316	197317	197317	197318	197319	1
12*	BOLA, pistón (pack de 3)	253029	253029	244898	244898	244898	244899	1
13	VALVULA, pistón	24B826	24B827	24B828	24B828	24B829	24B830	1
14	CARCASA, entrada	197303	197303	197304	197304	197304	197304	1
15	GUÍA, bola, válvula de entrada	198646	198646	198647	198647	198647	198647	1
16*	BOLA, entrada (pack de 3)	245128	245128	253030	253030	253030	253030	1
17	DIAFRAGMA, entrada, guía de la bola (pack de 9)	244855	244855	244856	244856	244856	244856	3
18	ASIENTO, entrada	196358	196358	197344	197344	197344	197344	1
19*	TAPÓN, sello de cuello (pack de 10)	247394	247394	247395	247395	247395	247395	1
20 †	CABEZAL, filtro, superior	16M461	16M461	16M461	16M461	16M461	16M461	1
21	RESORTE, compresión	171941	171941	171941	171941	171941	171941	1
22* †	JUNTA TÓRICA, filtro; fino, PTFE (pack de 10)	244895	244895	244895	244895	244895	244895	1
23	FILTRO DE MALLA; pantalla de malla 30; consulte la página 30 para ver más opciones	224458	224458	224458	224458	224458	224458	1
24	SOPORTE, filtro	186075	186075	186075	186075	186075	186075	1
25* †	JUNTA TÓRICA, filtro; mediano, PTFE (pack de 10)	262484	262484	262484	262484	262484	262484	1
26 †	TAPA, filtro	16M462	16M462	16M462	16M462	16M462	16M462	1
27*	JUNTA TÓRICA; válvula de pie, PTFE, fino (pack de 10)	244890	244890	244894	244894	244894	244894	3
29*	JUNTA TÓRICA; parte inferior del cilindro, PTFE, fino (pack de 10)	244890	244890	244894	244894	244894	244894	1
30▲	PLACA, advertencia	172479	172479	172479	172479	172479	172479	1
32*	JUNTA TÓRICA, PTFE, cartucho del cuello, fino (pack de 10)	244890	244890	244891	244891	244891	244891	1
43	RESORTE, válvula de pie	116801	116801	116802	116802	116802	116802	1
49	TAPÓN, tubo; 3/8 npt	198292	198292	198292	198292	198292	198292	1
54	TAPÓN, tubería; 1/2 pulg.	100737	100737	100737	100737	100737	100737	1
55	TAPÓN, tubo; 3/8 npt		198292	198292	198292	198292	198292	1
	ALOJAMIENTO, conjunto de disco de ruptura	258962						1
59* †	JUNTA TÓRICA, filtro; grueso, PTFE (pack de 10)	262483	262483	262483	262483	262483	262483	1
61	ACOPLAMIENTO, conjunto	244819	244819	244819	244819	244819	244819	1

▲ Pueden solicitarse etiquetas, placas y tarjetas de peligro y advertencia de repuesto sin cargo.

* Piezas incluidas en los kits de reparación.

† Consulte la página 31 para verificar los números de pieza correctos.

Los números de pieza incluidos corresponden a cantidades al por mayor. Las cantidades individuales se incluyen en los kits de reparación. Consulte **Kits de reparación** en la página 27.

Modelos de base de bomba de los pulverizadores Xtreme y e-Xtreme 85 cc, 115 cc, 145 cc, 180 cc, 220 cc, 250 cc y 290 cc

1. Apriete según la tabla en la página 13.

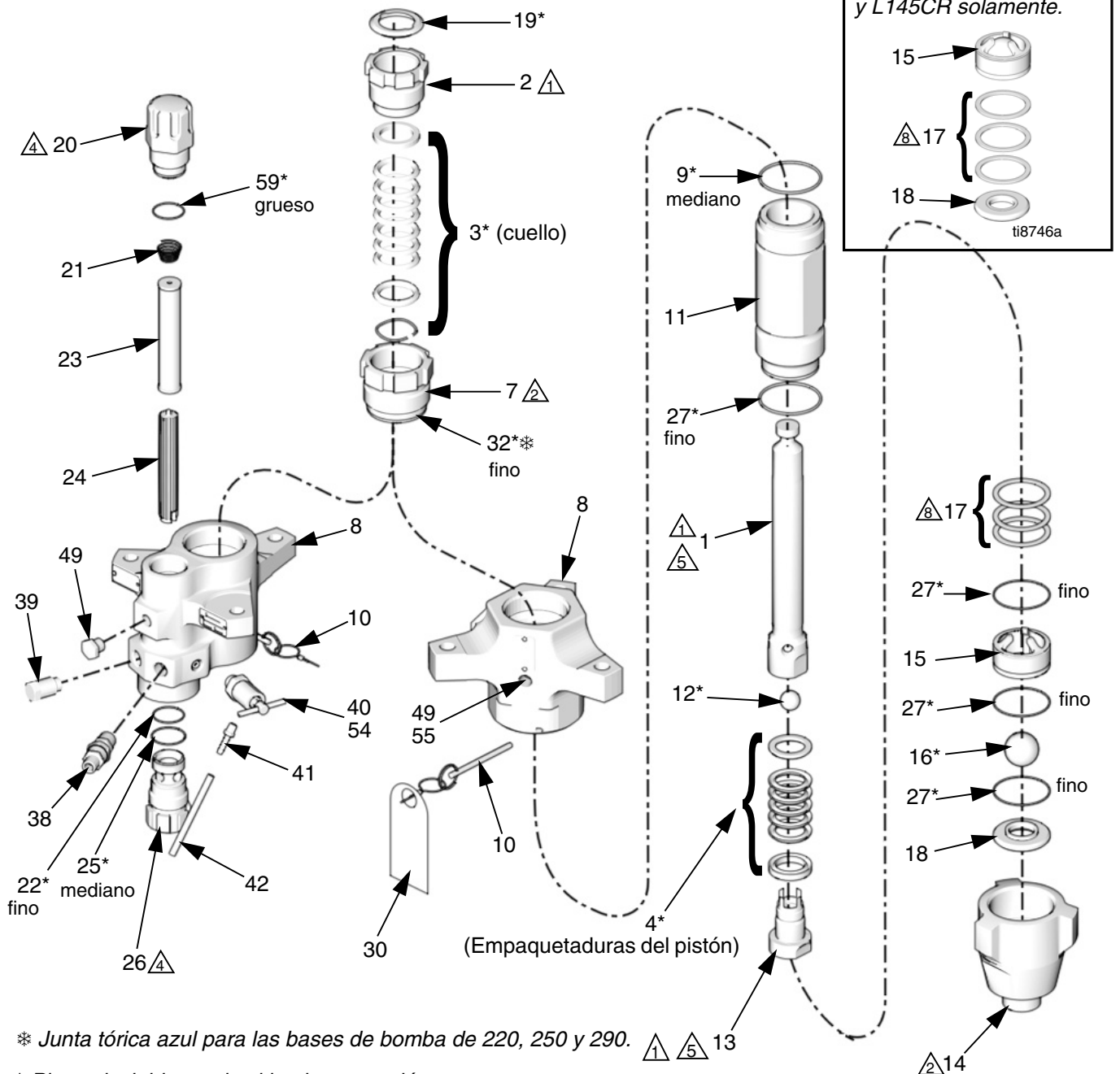
2. Apriete a 140-150 lb-pie (189-203 N*m).

4. Apriete a un par de 52-82 N*m (40-60 lb-pie)

5. Aplique lubricante a las roscas antes de armar.

7. Grueso, mediano y fino se refieren al grosor relativo de la sección transversal de los sellos de la junta tórica.

8. En los modelos L180C7, L145CP y L145CR únicamente, los 3 diafragmas (17) están instalados juntos entre el asiento de entrada (18) y la guía de la bola de entrada (15).



* Junta tórica azul para las bases de bomba de 220, 250 y 290.

* Piezas incluidas en los kits de reparación.
Consulte las secciones de Kits de reparación.

Modelos de 85 cc y 115 cc

Ref.	Descripciones	85cc		115cc		Cant.
		L085C1 L085C3	L085C2 L085C4	L115C1 L115C3	L115C2 L115C4	
1	VARILLA, desplazamiento	24B819	24B819	24B820	24B820	1
2	TUERCA, empaquetadura	15K029	15K029	15K029	15K029	1
3*	EMPAQUETADURAS, pila; cuello	Consulte Kits de reparación en la página 27.				1
4*	EMPAQUETADURAS, pila; pistón	Consulte Kits de reparación en la página 27.				1
7	CARTUCHO, empaquetadura, cuello	15F660	15F660	15F661	15F661	1
8	CARCASA, salida	15F654	15F659	15F654	15F659	1
9* †	JUNTA TÓRICA, cilindro superior; PTFE, mediano (pack de 10)	288067	288067	288067	288067	1
10	PASADOR, autobloqueante	244826	244826	244826	244826	1
11	CILINDRO, base de bomba	15F682	15F682	15F656	15F656	1
12*	BOLA, pistón; (pack de 3)	288065	288065	288065	288065	1
13	VÁLVULA, pistón	24B818	24B818	24B817	24B817	1
14	CARCASA, entrada	15F667	15F667	15F667	15F667	1
15	GUÍA, bola, válvula de entrada	15F664	15F664	15F664	15F664	1
16*	BOLA, entrada; (pack de 3)	244899	244899	244899	244899	1
17	DIAFRAGMA, entrada, guía de la bola (pack de 9)	288064	288064	288064	288064	3
18	ASIENTO, entrada	15F665	15F665	15F665	15F665	1
19*	TAPÓN, sello de cuello (pack de 10)	247393	247393	247393	247393	1
20 †	CABEZAL, filtro, superior		16M461		16M461	1
21	RESORTE, compresión		171941		171941	1
22* †	JUNTA TÓRICA, filtro; fino, PTFE (pack de 10)		244895		244895	1
23	FILTRO DE MALLA; pantalla de malla 60; consulte la página 30 para ver más opciones		224459		224459	1
24	SOPORTE, filtro		186075		186075	1
25* †	JUNTA TÓRICA, filtro; mediano, PTFE (pack de 10)		262484		262484	1
26 †	CABEZAL, filtro, base de bomba		16M462		16M462	1
27*	JUNTA TÓRICA; válvula de pie y parte inferior del cilindro, PTFE, fino (pack de 10)	288068	288068	288068	288068	4
30▲	PLACA, advertencia	172479	172479	172479	172479	1
32*	JUNTA TÓRICA, PTFE, cartucho del cuello, fino (pack de 10)	288068	288068	288068	288068	1
38	RACOR, manguito roscado, salida, 1/2 pulg.		158491		158491	1
39	TAPÓN, sin empaquetadura; 1/2 pulg.		24N518		24N518	1
40	VÁLVULA, caída de la presión		245143		245143	1
41	ACC. CONEX., con espiga, chapado		116746		116746	1
42	TUBO, nylon		116750		116750	1
49	TAPÓN, tubería	101754	198292	101754	198292	1
59 †	JUNTA TÓRICA, filtro; grueso, PTFE (pack de 10)		262483		262483	1

▲ Pueden solicitarse etiquetas, placas y tarjetas de peligro y advertencia de repuesto sin cargo.

* Piezas incluidas en los kits de reparación.

† Consulte la página 31 para verificar los números de pieza correctos.

Los números de pieza incluidos corresponden a cantidades al por mayor. Las cantidades individuales se incluyen en los kits de reparación. Consulte **Kits de reparación** en la página 27.

Modelos de 154cc

Ref.	Descripciones	145cc							Cant.
		L145C1 L145C3 L145CP	L145C2 L145C4 L145CR	L145C8	L14AC1	L145M2	B145CL	B145CN	
1	VARILLA, desplazamiento	24B821	24B821	24B821	24B821	25D349	24B821	24B821	1
2	TUERCA, empaquetadura	15K030	15K030	15K030	15K030	15K030	15K030	15K030	1
3*	EMPAQUETADURAS, pila; cuello	Consulte Kits de reparación en la página 27.							1
4*	EMPAQUETADURAS, pila; pistón	Consulte Kits de reparación en la página 27.							1
7	CARTUCHO, empaquetadura, cuello	197325	197325	197325	197325	197325	197325	197325	1
8	CARCASA, salida	197334	197336	197334	15J673	197336	197336	197334	1
9* †	JUNTA TÓRICA, cilindro superior; PTFE, mediano (pack de 10)	244892	244892	244892	244892	244892	244892	244892	1
10	PASADOR, autobloqueante	244826	244826	244826	244826	244826	244826	244826	1
11	CILINDRO, base de bomba	197315	197315	197315	197315	17S911	197315	197315	1
12*	BOLA, pistón; (pack de 3)	253029	253029	253029	253029	253029	253029	253029	1
13	VALVULA, pistón	24B826	24B826	24B826	24B826	24B826	24B826	24B826	1
14	CARCASA, entrada	197303	197303	197303	197303	197303	25C241	25C241	1
15	GUÍA, bola, válvula de entrada	197307	197307	197307	197307	197307	197307	197307	1
16*	BOLA, entrada; (pack de 3)	245128	245128	245128	245128	245178	245128	245128	1
17	DIAPHRAGMA, entrada, guía de la bola (pack de 9)	244855	244855	244855	244855	244855	244855	244855	3
18	ASIENTO, entrada	196358	196358	196358	196358	196358	196358	196358	1
19*	TAPÓN, sello de cuello (pack de 10)	247394	247394	247394	247394	243304	247394	247394	1
20 †	CABEZAL, filtro, superior		16M461			16M461	16M461		1
21	RESORTE, compresión		171941			171941	171941		1
22*	JUNTA TÓRICA, filtro; fino, PTFE (pack de 10)		244895			244895	244895		1
23	FILTRO DE MALLA, malla 60; (pack de 2) consulte la página 30 para ver más opciones		224459			224459	224459		1
24	SOPORTE, filtro		186075			186075	186075		1
25* †	JUNTA TÓRICA, filtro; mediano, PTFE (pack de 10)		262484			262484	262484		1
26 †	TAPA, filtro		16M462			16M462	16M462		1
27*	JUNTA TÓRICA; válvula de pie y parte inferior del cilindro, PTFE, fino (pack de 10)	244890	244890	244890	244890	244890	244890	244890	4
30▲	PLACA, advertencia	172479	172479	172479	172479	172479	172479	172479	1
32*	JUNTA TÓRICA, PTFE, cartucho del cuello, fino (pack de 10)	244890	244890	244890	244890	244890	244890	244890	1
38	RACOR, manguito roscado, salida, 1/2 pulg.		158491			158491			1
39	TAPÓN, sin empaquetadura; 1/2 pulg.		24N518			24N518	100362		1
40	VALVULA, caída de la presión		245143			245143			1
41	ACC. CONEX., con espiga, chapado		116746			116746			1
42	TUBO, nylon		116750			116750			1
49	TAPÓN, tubería	101754	198292		101754	198292	198292		1
54	ALOJAMIENTO, disco de ruptura						258962	127628	1
55	ALOJAMIENTO, disco de ruptura			127628					1
59 †	JUNTA TÓRICA, filtro; grueso, PTFE (pack de 10)		262483			262483	262483		1

▲ Pueden solicitarse etiquetas, placas y tarjetas de peligro y advertencia de repuesto sin cargo.

* Piezas incluidas en los kits de reparación.

† Consulte la página 31 para verificar los números de pieza correctos.

Los números de pieza incluidos corresponden a cantidades al por mayor. Las cantidades individuales se incluyen en los kits de reparación. Consulte **Kits de reparación** en la página 27.

Modelos de 180cc

Ref.	Descripciones	180cc							Cant.
		L180C1 L180C3 L180C7	L180C9	L180C2 L180C4	L18AC1	B180CL	B180CN	L180M2	
1	VARILLA, desplazamiento	24B822	24B822	24B822	24B822	24B822	24B822	25D350	1
2	TUERCA, empaquetadura	15K030	15K030	15K030	15K030	15K030	15K030	15K030	1
3*	EMPAQUETADURAS, pila; cuello	Consulte Kits de reparación en la página 27.							1
4*	EMPAQUETADURAS, pila; pistón	Consulte Kits de reparación en la página 27.							1
7	CARTUCHO, empaquetadura, cuello	197326	197326	197326	197326	197326	197326	197326	1
8	CARCASA, salida	197334	197334	197336	15J673	197336	197334	197336	1
9* †	JUNTA TÓRICA, cilindro superior; PTFE, mediano (pack de 10)	244892	244892	244892	244892	244892	244892	244892	1
10	PASADOR, autobloqueante	244826	244826	244826	244826	244826	244826	244826	1
11	CILINDRO, base de bomba	197316	197316	197316	197316	197316	197316	17S912	1
12*	BOLA, pistón; (pack de 3)	253029	253029	253029	253029	253029	253029	253029	1
13	VÁLVULA, pistón	24B827	24B827	24B827	24B827	24B827	24B827	24B827	1
14	CARCASA, entrada	197303	197303	197303	197303	25C241	25C241	197303	1
15	GUÍA, bola, válvula de entrada	197307	197307	197307	197307	197307	197307	197307	1
16*	BOLA, entrada; (pack de 3)	245128	245128	245128	245128	245128	245128	245128	1
17	DIAFRAGMA, entrada, guía de la bola (pack de 9)	244855	244855	244855	244855	244855	244855	244855	3
18	ASIENTO, entrada	196358	196358	196358	196358	196358	196358	196358	1
19*	TAPÓN, sello de cuello (pack de 10)	247394	247394	247394	247394	247394	247394	247394	1
20 †	CABEZAL, filtro, superior			16M461		16M461		16M461	1
21	RESORTE, compresión			171941		171941		171941	1
22*	JUNTA TÓRICA, filtro; fino, PTFE (pack de 10)			244895		244895		244895	1
23	FILTRO DE MALLA, malla 60; (pack de 2) consulte la página 30 para ver más opciones			224459		224459		224459	1
24	SOPORTE, filtro			186075		186075		186075	1
25* †	JUNTA TÓRICA, filtro; mediano, PTFE (pack de 10)			262484		262484		262484	1
26 †	TAPA, filtro			16M462		16M462		16M462	1
27*	JUNTA TÓRICA; válvula de pie y parte inferior del cilindro, PTFE, fino (pack de 10)	244890	244890	244890	244890	244890	244890	244890	4
30▲	PLACA, advertencia	172479	172479	172479	172479	172479	172479	172479	1
32*	JUNTA TÓRICA, PTFE, cartucho del cuello, fino (pack de 10)	244890	244890	244890	244890	244890	244890	244890	1
38	RACOR, manguito roscado, salida, 1/2 pulg.			158491				158491	1
39	TAPON, sin empaquetadura; 1/2 pulg.			24N518		100362		24N518	1
40	VÁLVULA, caída de la presión			245143				245143	1
41	ACC. CONEX., con espiga, chapado			116746				116746	1
42	TUBO, nylon			116750				116750	1
49	TAPON, tubería	101754		198292	101754	198292		198292	1
54	ALOJAMIENTO, disco de ruptura					258962	127628		1
55	ALOJAMIENTO, disco de ruptura		258962						1
59 †	JUNTA TÓRICA, filtro; grueso, PTFE (pack de 10)			262483		262483			1

▲ Pueden solicitarse etiquetas, placas y tarjetas de peligro y advertencia de repuesto sin cargo.

* Piezas incluidas en los kits de reparación.

† Consulte la página 31 para verificar los números de pieza correctos.

Los números de pieza incluidos corresponden a cantidades al por mayor. Las cantidades individuales se incluyen en los kits de reparación. Consulte **Kits de reparación** en la página 27.

Modelos de 220 cc y 250 cc

Ref.	Descripciones	220cc							250cc					25A710	Cant.
		L220C1 L220C3	L220C9	L220C2 L220C4	L22AC1	L22HC1	L22HC2	L220M2	L250C1 L250C3	L250C2 L250C4	L250C8	L25HC1	L25HC2		
1	VARILLA, desplazamiento	24B823	24B823	24B823	24B823	24X554	24X554	25D351	24B824	24B824	24B824	24X555	24X555	24B824	1
2	TUERCA, empaquetadura	15K031	15K031	15K031	15K031	15K031	15K031	15K031	15K031	15K031	15K031	15K031	15K031	15K031	1
3*	EMPAQUETADURAS, pila; cuello	Consulte Kits de reparación en la página 27.												1	
4*	EMPAQUETADURAS, pila; empaquetadura	Consulte Kits de reparación en la página 27.												1	
7	CARTUCHO, empaquetadura, cuello	197327	197327	197327	197327	197327	197327	197327	197328	197328	197328	197328	197328	197328	1
8	CARCASA, salida	197335	197335	197337	15H722	197335	17D828	197337	197335	197337	197335	197335	17D828	197335	1
9†	JUNTA TÓRICA, cilindro superior; PTFE, mediano (pack de 10)	244893	244893	244893	244893	244893	244893	244893	244893	244893	244893	244893	244893	244893	1
10	PASADOR, autobloqueante	244826	244826	244826	244826	244826	244826	244826	244826	244826	244826	244826	244826	244826	1
11	CILINDRO, base de bomba	197317	197317	197317	197317	17C109	17C109	17S913	197318	197318	197318	17C110	17C110	197318	1
12*	BOLA, pistón; (pack de 3)	244898	244898	244898	244898	244898	244898	244898	244898	244898	244898	244898	244898	244898	1
13	VÁLVULA, pistón	24B828	24B828	24B828	24B828	24B828	24B828	24B828	24B829	24B829	24B829	24B829	24B829	24B829	1
14	CARCASA, entrada	197304	197304	197304	197304	17C167	17C167	197304	197304	197304	197304	17C167	17C167	197304	1
15	GUIA, bola, válvula de entrada	198647	198647	198647	198647	198647	198647	198647	198647	198647	198647	198647	198647	198647	1
16*	BOLA, entrada; (pack de 3)	253030	253030	253030	253030	253030	253030	253030	253030	253030	253030	253030	253030	253030	1
17	DIÁFRAGMA, entrada, guía de la bola (pack de 9)	244856	244856	244856	244856	244856	244856	244856	244856	244856	244856	244856	244856	244856	3
18	ASIENTO, entrada	197344	197344	197344	197344	197344	197344	197344	197344	197344	197344	197344	197344	17E318	1
19*	TAPÓN, sello de cuello (pack de 10)	247395	247395	247395	247395	247395	247395	247395	247395	247395	247395	247395	247395	247395	1
20†	CABEZAL, filtro, superior			16M461			16M461	16M461		16M461			16M461		1
21	RESORTE, compresión			171941			171941	171941		171941			171941		1
22*†	JUNTA TÓRICA, filtro; fino, PTFE (pack de 10)			244895			244895	244895		244895			244895		1
23	FILTRO DE MALLA, malla 60 (pack de 2); consulte la página 30 para ver más opciones			224459			224459	224459		224459			224459		1
24	SOPORTE, filtro			186075			186075	186075		186075			186075		1
25*†	JUNTA TÓRICA, filtro; mediano, PTFE (pack de 10)			262484			262484	262484		262484			262484		1
26†	TAPA, filtro			16M462			16M462	16M462		16M462			16M462		1
27*†	JUNTA TÓRICA; válvula de pie y parte inferior del cilindro, PTFE, fino (pack de 10)	244894	244894	244894	244894	244894	244894	244894	244894	244894	244894	244894	244894	244894	4
30▲	PLACA, advertencia	172479	172479	172479	172479	172479	172479	172479	172479	172479	172479	172479	172479	172479	1
32*†	JUNTA TÓRICA, PTFE, cartucho del cuello, azul, fino (pack de 10)	244891	244891	244891	244891	244891	244891	244891	244891	244891	244891	244891	244891	244891	1
38	RACÓR, manguito roscado, salida, 1/2 pulg.			158491			158491	158491		158491			158491		1
39	TAPÓN, sin empaquetadura; 1/2 pulg.			24N518			24N518	24N518		24N518			24N518		1
40	VÁLVULA, caída de la presión			245143			245143	245143		245143			245143		1
41	ACC. CONEX., con espiga, chapado			116746			116746	116746		116746			116746		1
42	TUBO, nylon			116750			116750	116750		116750			116750		1
49	TAPÓN, tubería	101754		198292	101754	101754	198292	198292	101754	198292			198292		1
55	ALOJAMIENTO, disco de ruptura		258962								258962			258962	1
59*†	JUNTA TÓRICA, filtro; grueso, PTFE (pack de 10)			262483			262483	262483		262483			262483		1

▲ Pueden solicitarse etiquetas, placas y tarjetas de peligro y advertencia de repuesto sin cargo.

* Piezas incluidas en los kits de reparación.

† Consulte la página 31 para verificar los números de pieza correctos.

Los números de pieza incluidos corresponden a cantidades al por mayor. Las cantidades individuales se incluyen en los kits de reparación. Consulte **Kits de reparación** en la página 27.

Modelos de 290 cc

Ref.	Descripciones	290cc							Cant.
		24N942	L290C1 L290C3	L290C2 L290C4	L29AC1	L29HC1	L29HC2	L290M2	
1	VARILLA, desplazamiento	16R994	24B825	24B825	24B825	24X556	24X556	25D352	1
2	TUERCA, empaquetadura	15K031	15K031	15K031	15K031	15K031	15K031	15K031	1
3*	EMPAQUETADURAS, pila, cuello	Vea Kits de reparación, página 27.							1
4*	EMPAQUETADURAS, pila; pistón	Vea Kits de reparación, página 27.							1
7	CARTUCHO, empaquetadura, cuello	197327	197327	197327	197327	197327	197327	197327	1
8	CARCASA, salida	197335	197335	197337	15H722	197335	17D828	197337	1
9* †	JUNTA TÓRICA, cilindro superior; PTFE, mediano (pack de 10)	244893	244893	244893	244893	244893	244893	244893	1
10	PASADOR, autobloqueante	244826	244826	244826	244826	244826	244826	244826	1
11	CILINDRO, base de bomba	197319	197319	197319	197319	17C111	17C111	17S915	1
12*	BOLA, pistón; (pack de 3)	244899	244899	244899	244899	244899	244899	244899	1
13	VALVULA, pistón	24B830	24B830	24B830	24B830	24B830	24B830	24B830	1
14	CARCASA, entrada	197304	197304	197304	197304	17C167	17C167	197304	1
15	GUIA, bola, válvula de entrada	198647	198647	198647	198647	198647	198647	198647	1
16*	BOLA, entrada; (pack de 3)	253030	253030	253030	253030	253030	253030	253030	1
17	DIAFRAGMA, entrada, guía de la bola (pack de 9)	244856	244856	244856	244856	244856	244856	244856	3
18	ASIENTO, entrada	197344	197344	197344	197344	197344	197344	197344	1
19*	TAPÓN, sello de cuello (pack de 10)	247395	247395	247395	247395	247395	247395	247395	1
20 †	CABEZAL, filtro, superior			16M461			16M461	16M461	1
21	RESORTE, compresión			171941			171941	171941	1
22* †	JUNTA TÓRICA, filtro; fino, PTFE (pack de 10)			244895			244895	244895	1
23	FILTRO DE MALLA, malla 60; (pack de 2) consulte la página 30 para ver más opciones			224459			224459	224459	1
24	SOPORTE, filtro			186075			186075	186075	1
25* †	JUNTA TÓRICA, filtro; mediano, PTFE (pack de 10)			262484			262484	262484	1
26 †	TAPA, filtro			16M462			16M462	16M462	1
27*	JUNTA TÓRICA; válvula de pie y parte inferior del cilindro, PTFE, fino (pack de 10)	244894	244894	244894	244894	244894	244894	244894	4
30▲	PLACA, advertencia	172479	172479	172479	172479	172479	172479	172479	1
32*	JUNTA TÓRICA, PTFE, cartucho del cuello, azul, fino (pack de 10)	244891	244891	244891	244891	244891	244891	244891	1
38	RACOR, manguito roscado, salida, 1/2 pulg.			158491			158491	158491	1
39	TAPÓN, sin empaquetadura; 1/2 pulg.			24N518			24N518	24N518	1
40	VALVULA, caída de la presión			245143			245143	245143	1
41	ACC. CONEX., con espiga, chapado			116746			116746	116746	1
42	TUBO, nylon			116750			116750	116750	1
49	TAPÓN, tubería	101754	101754	198292	101754	101754	198292	198292	1
59* †	JUNTA TÓRICA, filtro; grueso, PTFE (pack de 10)			262483			262483	262483	1

▲ Pueden solicitarse etiquetas, placas y tarjetas de peligro y advertencia de repuesto sin cargo.

* Piezas incluidas en los kits de reparación.

† Consulte la página 31 para verificar los números de pieza correctos.

Los números de pieza incluidos corresponden a cantidades al por mayor. Las cantidades individuales se incluyen en los kits de reparación. Consulte **Kits de reparación** en la página 27.

Kits de reparación

Kits de reparación - Cuero/UHMWPE formulado por Graco

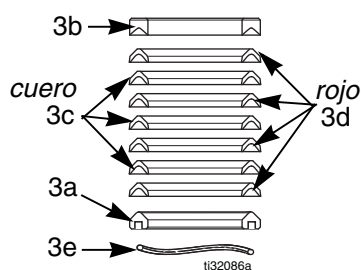
Los kits de reparación contienen un juego de cuatro empaquetaduras UHMWPE y tres empaquetaduras de cuero para el cuello, y un juego de tres empaquetaduras de UHMWPE y dos de cuero para el pistón, que son ideales para aplicaciones abrasivas. Los juegos de empaquetaduras Xtreme Seal son estándar en los paquetes de pulverización Xtreme NXT y se usan con los modelos L___ C1, L___ C2, L___ M, L1 __ CL, L1 __ CN, L___ C8, y algunos con patrón de pernos de 5,9 pulg. Los kits incluyen también los artículos 9, 12, 16, 19, 22, 25, 27, 32, y 59. Vea la lista de piezas del modelo de su base de bomba.

Detalle de las empaquetaduras del cuello (3)

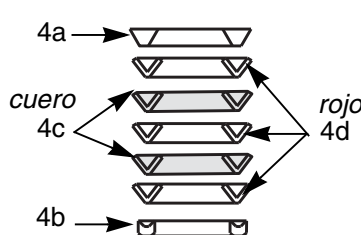
Detalle de las empaquetaduras del pistón (4)

Volumen de la base de bomba	Kit de reparación completa	Descripciones, números de referencia y cantidad	
		Kit de sellado del cuello (3a-3e)	Kit de sellado del pistón (4a-4d)
		Sustituye toda la pila de empaquetaduras del cuello (véase la Fig. 5)	Sustituye toda la pila de empaquetaduras del pistón (véase la Fig. 5)
85cc	25D232	25D132	25D139
115cc	25D233	25D133	25D140
145cc	25D234	25D134	25D141
180cc	25D235	25D135	25D142
220cc	25D236	25D136	25D143
250cc	25D237	25D137	25D144
290cc	25D238	25D138	25D145

Empaquetaduras de cuello: Rebordes orientados hacia abajo



Empaquetaduras de pistón: Rebordes hacia arriba



Lubrique las empaquetaduras; empape las empaquetaduras de cuero en aceite una hora antes de montarlas.

FIG. 5: Kits de reparación

Kits de reparación - PTFE

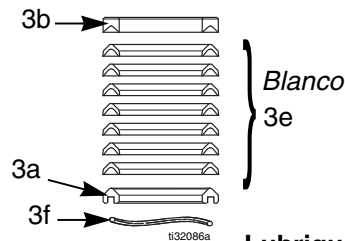
Los kits de reparación contienen un juego de siete empaquetaduras de PTFE para el cuello, y cinco empaquetaduras de PTFE para el pistón que son ideales para temperaturas más altas y lograr resistencia a productos químicos. No son buenas para aplicaciones abrasivas. Estos kits son para los modelos L___ C3, L___ C4 y algunos con patrón de pernos de 5,9 pulg. Los kits incluyen también los artículos 9, 12, 16, 19, 22, 25, 27, 32, y 59. Vea la lista de piezas del modelo de su base de bomba.

Detalle de las empaquetaduras del cuello (3)

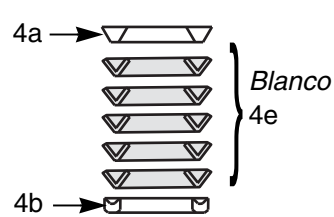
Detalle de las empaquetaduras del pistón (4)

Volumen de la base de bomba	Kit de reparación completa	Descripciones, números de referencia y cantidad	
		Kit de sellado del cuello (3)	Kit de sellado del pistón (4)
		Sustituye toda la pila de empaquetaduras del cuello (véase la Fig. 6)	Sustituye toda la pila de empaquetaduras del pistón (véase la Fig. 6)
36cc	25D239	25D146	25D156
48cc	25D240	25D147	25D157
58cc	25D241	25D148	25D158
85cc	25D242	25D149	25D159
115cc	25D243	25D150	25D160
145cc	25D244	25D151	25D161
180cc	25D245	25D152	25D162
220cc	25D246	25D153	25D163
250cc	25D247	25D154	25D164
290cc	25D248	25D155	25D165

Empaquetaduras de cuello: Rebordes orientados hacia abajo



Empaquetaduras de pistón: Rebordes hacia arriba



Lubrique las empaquetaduras

FIG. 6: Kits de reparación de sellos

Kits de reparación - UHMWPE/PTFE formulado por Graco

Los kits de reparación contienen un juego de cuatro empaquetaduras de UHMWPE y tres de PTFE para el cuello, y de tres empaquetaduras de UHMWPE y dos de PTFE para el pistón que son ideales para lograr resistencia a productos químicos y durabilidad en aplicaciones por debajo de 60 °C (140 °F). Los juegos de empaquetaduras UHMWPE y PTFE son estándar en los dosificadores XP y se usan con los modelos L___ C0, L___ C7, y L___ C9 y algunos con patrón de pernos de 5,9 pulg. Los kits incluyen también los artículos 9, 12, 16, 19, 22, 25, 27, 29, 32, 43 y 59. Vea la lista de piezas del modelo de su base de bomba.

NOTA: Todas las bases de bomba XP L___ C0 construidas antes de abril de 2012 vienen con juegos de empaquetaduras Tuff-Stack.

Detalle de las empaquetaduras del cuello (3)

Detalle de las empaquetaduras del pistón (4)

Volumen de la base de bomba	Kit	Descripciones, números de referencia y cantidad	
		Kit de sellado del cuello (3)	Kit de sellado del pistón (4)
		Sustituye toda la pila de empaquetaduras del cuello (véase la Fig. 7)	Sustituye toda la pila de empaquetaduras del pistón (véase la Fig. 7)
36cc	25D249	25D166	25D180
48cc	25D250	25D167	25D181
54cc	25D251	25D168	25D182
58cc	25D252	25D169	25D183
72cc	25D253	25D170	25D184
85cc	25D254	25D171	25D185
90cc	25D255	25D172	25D186
97cc	25D256	25D173	25D187
115cc	25D257	25D174	25D188
145cc	25D258	25D175	25D189
180cc	25D259	25D176	25D190
220cc	25D260	25D177	25D191
250cc	25D261	25D178	25D192
290cc	25D262	25D179	25D193

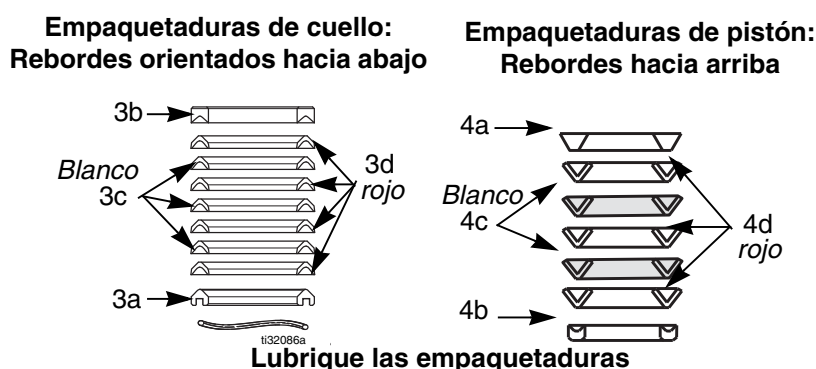


FIG. 7: Kits de reparación

Kits

Kits de resortes de bola de entrada

Utilícelos para mejorar las tasas de cambio en configuraciones de recorrido de la bola más largo. Pida el kit que se corresponde con su modelo de base de bomba. Consulte el manual 406527.

NOTA: Todas las bombas Xtreme XP incluyen resortes de entrada.

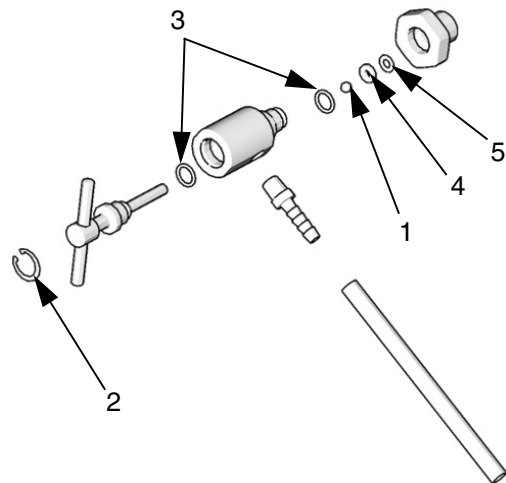
Kit Modelos de bases de bomba

- 245190 Tamaños de 145 cc y 180 cc
- 245191 Tamaños de 220 cc, 250 cc y 290 cc

Kit de reparación de la válvula de drenaje de fluido 245145

NOTA: No es para utilizar con bases de bomba XP.

Ref.	Descripción	Cant.
1	BOLA, carburo	1
2	ANILLO, retención	1
3	JUNTA TÓRICA; PTFE	2
4	ASIENTO, válvula	1
5	JUNTA	1



Filtros de malla de repuesto (Ref. 23)

Para los modelos con filtros integrados, las bombas A y B usaban filtros de malla 236495 de 76,2 mm (3 pulg.) en tamaños de bomba de 36-115 cc. Ahora, todas las bombas Xtreme usan filtros de malla de 143,5 mm (5,65 pulg.), que se incluyen a continuación. Consulte la página 31 para ver el kit de conversión.

Volumen de la base de bomba	Paquete de 2			Paquete de 25		
	Malla 30	Malla 60	Malla 100	Malla 30	Malla 60	Malla 100
Todos	224458	224459	224468	238436	238438	238440

NOTA: Las bombas con filtro Xtreme estándar vienen con malla 60. Las bombas con filtro Xtreme XP vienen con malla 30.

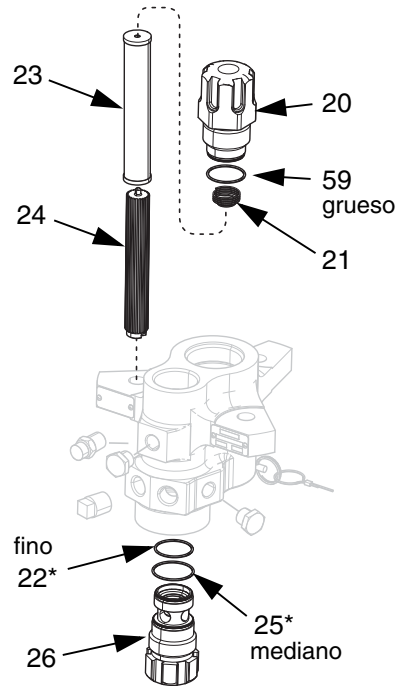
Bolas cerámicas

Base Xtreme	Bola de pistón cerámica	Bola de entrada cerámica
145	111453	119264
180	111453	119264
220	118602	131271
290	117321	131271

Kit de reparación del cabezal de filtro, 24F975

Utilícelos para mejorar el sellado de los filtros serie A.
Vea el manual 406882 para más información.

Ref.	Descripción	Cant.
20	CABEZAL, filtro, superior; todas las bombas	1
21	MUELLE	1
22	JUNTA TÓRICA; blanca, fina	1
23a	FILTRO DE MALLA, malla 30; 143,5 mm (5,65 pulg.)	1
23b	FILTRO DE MALLA, malla 60; 143,5 mm (5,65 pulg.)	1
24	SOPORTE, filtro	1
25	JUNTA TÓRICA; blanca, mediana	1
26	TAPA, filtro	1
59	JUNTA TÓRICA, PTFE; blanca, gruesa	1



Cambio de serie

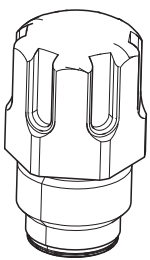
Los sellos de cabezal de filtro originales se cambiaron en 2010 para mejorar el sellado. Las juntas tóricas no son intercambiables entre cabezales de filtro de series diferentes.

La serie de la bomba para todas las bases de bomba Xtreme y XP está identificada por las ranuras circulares en el cabezal de filtro superior (20).

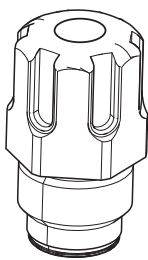
Entre los beneficios del nuevo kit de reparación del cabezal de filtro se incluyen:

- Es compatible con todos los tamaños de bomba
- Mejora el sellado
- Asegura que los filtros se instalen correctamente

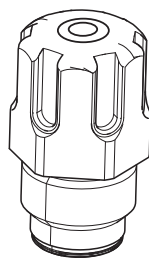
Serie A



Serie B

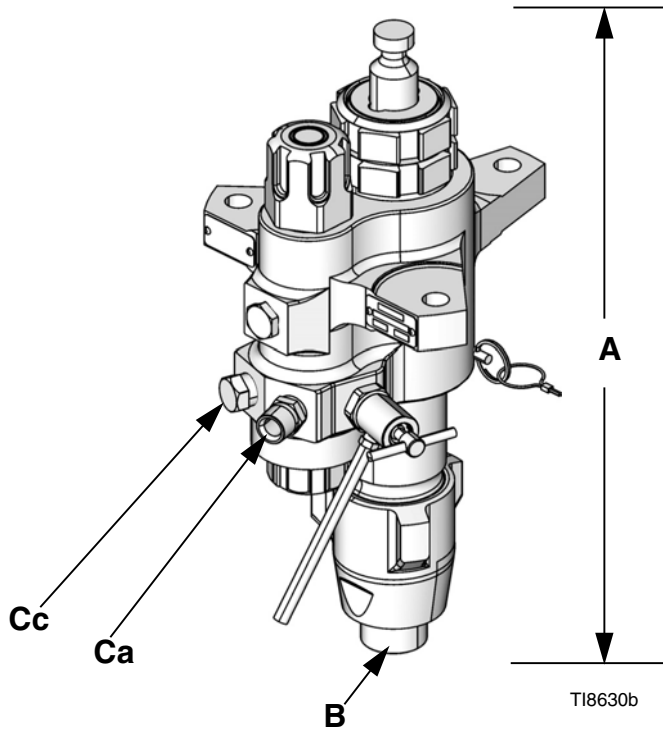


Serie C

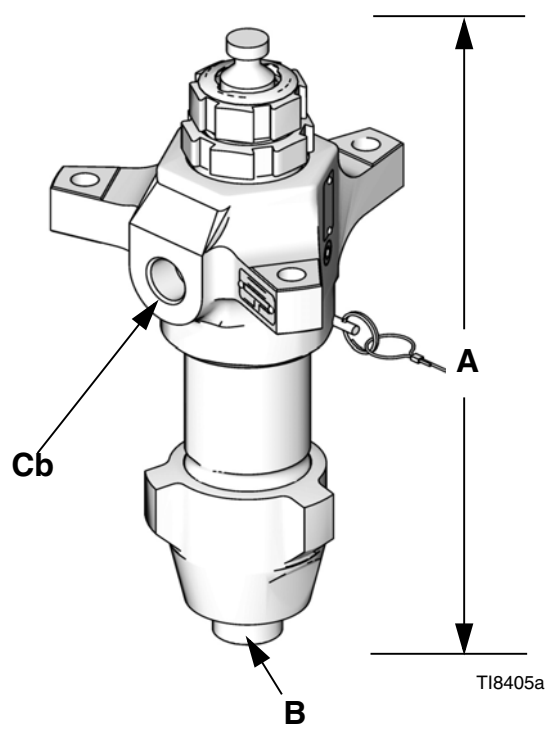


Serie	Descripción del cambio
B	Utiliza juntas tóricas de secciones transversales gruesa, mediana y fina.
	Los cabezales de filtro se cambiaron para aceptar las nuevas juntas tóricas.
C	Utiliza filtros de malla de 143,5 mm (5,65 pulg.) y admite todos los tamaños.

Dimensiones



Bases de bomba con filtro integrado



Bases de bomba sin filtro integrado

Dimensiones de la base de bomba

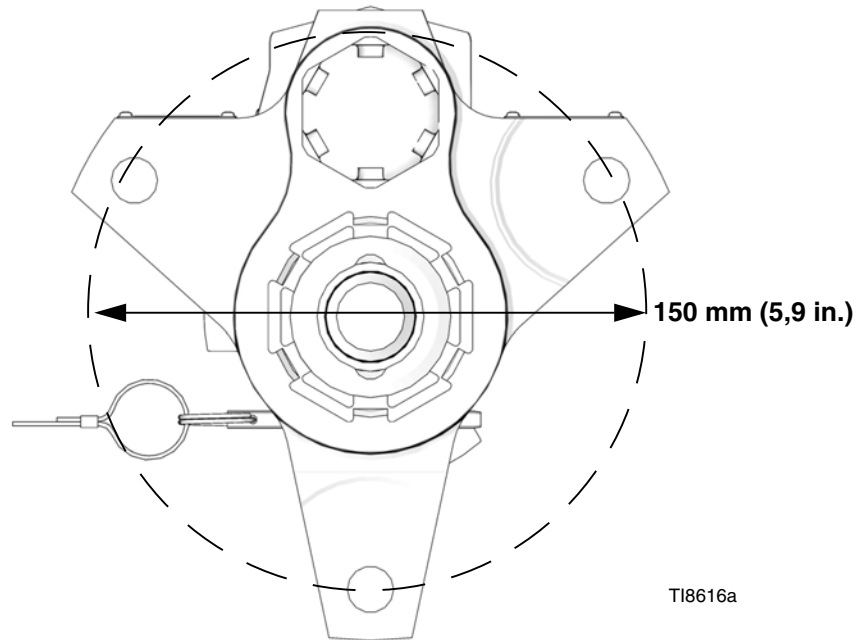
Base de bomba	A (Alto) pulg. (mm)	B (Entrada) pulg. npt(m)	Ca (Salida) pulg. npt(m)	Cb (Salida) pulg. npt(f)	Cc (Salida) pulg. npt(f)	Peso lb (kg)	
						Sin filtro	Con filtro
36cc	17,0 (432)	1-1/4	1/2	N/D	1/2	N/D	36 (16,3)
48cc	17,0 (432)	1-1/4	1/2	N/D	1/2	N/D	36 (16,3)
54cc	17,0 (432)	1-1/4	1/2	N/D	1/2	N/D	36 (16,3)
58cc	17,0 (432)	1-1/4	1/2	N/D	1/2	N/D	36 (16,3)
72cc	17,0 (432)	1-1/4	1/2	N/D	1/2	N/D	36 (16,3)
85cc	17,0 (432)	1-1/4	1/2	1/2	1/2	28 (12,7)	36 (16,3)
90cc	17,0 (432)	1-1/4	1/2	N/D	1/2	N/D	36 (16,3)
97cc	17,0 (432)	1-1/4	1/2	N/D	1/2	N/D	36 (16,3)
115cc	17,0 (432)	1-1/4	1/2	1/2	1/2	28 (12,7)	36 (16,3)
145cc★	17,0 (432)	1-1/4★	1/2	3/4	1/2	38 (17,3)	48 (21,8)
14Acc	17,0 (432)	1-1/4	1/2	3/4	1/2	38 (17,3)	48 (21,8)
180cc★	17,0 (432)	1-1/4★	1/2	3/4	1/2	38 (17,3)	48 (21,8)
18Acc	17,0 (432)	1-1/4	1/2	3/4	1/2	38 (17,3)	48 (21,8)
220cc	17,0 (432)	1-1/4	1/2	1	1/2	42 (19,1)	52 (23,6)
22Acc	17,0 (432)	1-1/4	1/2	1	1/2	42 (19,1)	52 (23,6)
250cc	17,0 (432)	1-1/4	1/2	1	1/2	42 (19,1)	52 (23,6)
290cc	17,0 (432)	1-1/4	1/2	1	1/2	43 (19,5)	53 (24,1)
29Acc	17,0 (432)	1-1/4	1/2	1	1/2	43 (19,5)	53 (24,1)

★ Las bases de bomba B145CL/N, B180CL/N e-Xtreme tienen una entrada de 1 pulg. npt (hembra).

Disposición de los agujeros de montaje de la carcasa de salida

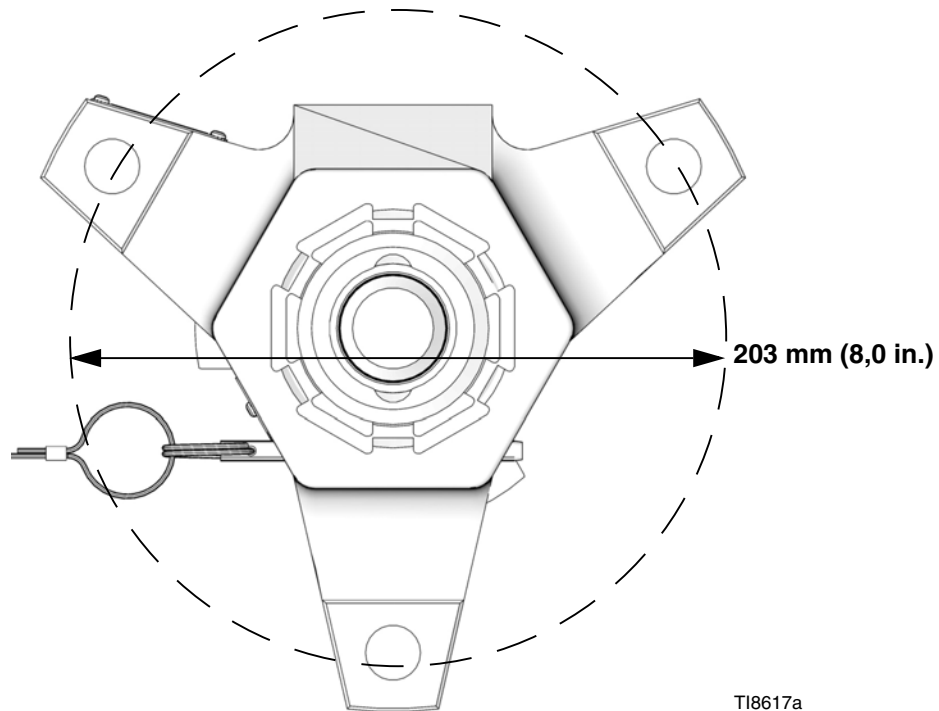
Se muestra alojamiento de salida (ejemplo) de 150 mm (5,9 pulg)

Se aplica a bases de bomba de 36, 48, 54, 58, 72, 85, 90, 97, 115, 14A, 18A, 22A, 22X y 29A cc



Se muestra alojamiento de salida (ejemplo) de 203 mm (8,0 pulg)

Se refiere a las bases de bomba de 145, 180, 220, 250 y 290 cc



Datos técnicos

Bases Xtreme		
	EE. UU.	Métricas
Temperatura máxima de funcionamiento★	180 °F	82 °C
Piezas húmedas	Acero al carbono; acero de aleación; acero inoxidable con grados de PH 304, 440 y 17-4; revestimientos de zinc y de níquel; hierro dúctil; carburo de tungsteno; PTFE; cuero	
Carrera	4,75 pulg.	12,06 cm
Presión máxima de funcionamiento del fluido		
L036C0	7250 psi	50 MPa; 500 bar
L046C0	7250 psi	50 MPa; 500 bar
L054C0	7250 psi	50 MPa; 500 bar
L058C0	7250 psi	50 MPa; 500 bar
L072C0	7250 psi	50 MPa; 500 bar
L085C0, L085C1, L085C2, L085C3, L085C4	7250 psi	50 MPa; 500 bar
L090C0	7250 psi	50 MPa; 500 bar
L097C0	7250 psi	50 MPa; 500 bar
L115C0, L115C1, L115C2, L115C3, L115C4	7250 psi	50 MPa; 500 bar
L145M2, L145C0, L145C1, L145C2, L145C3, L145C4, L14AC1, L145CP, L145CR	7400 psi	51 MPa; 511 bar
L145C8, L145CL, L145CN, L180CL, L180CN	6000 psi*	41 MPa; 410 bar*
L180C0, L180C1, L180C2, L180C3, L180C4, L180C7, L180C9, L18AC1, L180M2	7400 psi	51 MPa; 511 bar
L220M2, L220C0, L220C1, L220C2, L220C3, L220C4, L220C9, L22AC1	6000 psi	41 MPa; 414 bar
L250C0, L250C1, L250C2, L250C3, L250C4	5600 psi	39 MPa; 386 bar
L250C8, 25A710	5600 psi	39 MPa; 386 bar
L290M2, L290C0, L290C1, L290C2, L290C3, L290C4, L29AC1, 24N942	5600 psi	39 MPa; 386 bar
L22HC1, L22HC2, L25HC1, L25HC2, L29HC1, L29HC2, L22XC0	7250 psi	50 MPa; 500 bar
Desplazamiento nominal por ciclo		
L036C0	36cc	
L046C0	46cc	
L054C0	54cc	
L058C0	58cc	
L072C0	72cc	
L085C0, L085C1, L085C2, L085C3, L085C4	85cc	
L090C0	90cc	
L097C0	97cc	
L115C0, L115C1, L115C2, L115C3, L115C4	115cc	
L145C0, L145C1, L145C2, L145C3, L145C4, L145C8, L14AC1, L145M2, L145CP, L145CR, L145CL, L145CN	145cc	
L180C0, L180C1, L180C2, L180C3, L180C4, L180C7, L180C9, L18AC1, L180M2, L180CL, L180CN	185cc	
L220C0, L220C1, L220C2, L220C3, L220C4, L220C9, L22AC1, L22HC1, L22HC2, L22XC0, L220M2	220cc	
L250C0, L250C1, L250C2, L250C3, L250C4, L250C8, L25HC1, L25HC2, 25A710	250cc	
L290C0, L290C1, L290C2, L290C3, L290C4, L29AC1, 24N942, L29HC1, L29HC2, L290M2	290cc	

Bases Xtreme		
	EE. UU.	Métricas
Área efectiva		
L036C0	0,2325 pulg.	1,500 cm
L046C0	0,3100 pulg.	2,000 cm
L054C0	0,349 pulg.	2,250 cm
L058C0	0,3715 pulg.	2,397 cm
L072C0	0,465 pulg.	3,000 cm
L085C0, L085C1, L085C2, L085C3, L085C4	0,5542 pulg.	3,575 cm
L090C0	0,581 pulg.	3,750 cm
L097C0	0,620 pulg.	4,000 cm
L115C0, L115C1, L115C2, L115C3, L115C4	0,7430 pulg.	4,793 cm
L145M2, L145C0, L145C1, L145C2, L145C3, L145C4, L145C8, L14AC1, L145CP, L145CR, L145CL, L145CN	0,9300 pulg.	6,000 cm
L180C0, L180C1, L180C2, L180C3, L180C4, L180C7, L180C9, L18AC1, L180M2, L180CL, L180CN	1,1624 pulg.	7,500 cm
L220C0, L220C1, L220C2, L220C3, L220C4, L220C9, L22AC1, L22HC1, L22HC2, L22XC0, L220M2	1,395 pulg.	9,000 cm
L250C0, L250C1, L250C2, L250C3, L250C4, L250C8, L25HC1, L25HC2, 25A710	1,620 pulg.	10,452 cm
L290C0, L290C1, L290C2, L290C3, L290C4, L29AC1, 24N942, L29HC1, L29HC2, L290M2	1,860 pulg.	12,000 cm

★ La temperatura de funcionamiento máxima de 25A710 es de 200 °C (390 °F)

* Debido a los discos de ruptura de sobrepresión instalados.

Garantía estándar de Graco

Graco garantiza que todo equipo mencionado en este documento fabricado por Graco y que lleva su nombre está exento de defectos de material y de mano de obra en la fecha de venta por parte de un distribuidor autorizado de Graco al cliente original. Con la excepción de cualquier garantía especial, extendida o limitada publicada por Graco, y durante un período de doce meses desde la fecha de venta, Graco reparará o reemplazará cualquier pieza del equipo que Graco determine que es defectuosa. Esta garantía es válida solamente si el equipo se instala, se utiliza y se mantiene de acuerdo con las recomendaciones escritas de Graco.

Esta garantía no cubre, y Graco no será responsable por desgaste o rotura generales, o cualquier fallo de funcionamiento, daño o desgaste causado por una instalación defectuosa, una aplicación incorrecta, abrasión, corrosión, mantenimiento incorrecto o inadecuado, negligencia, accidente, manipulación o sustitución con piezas que no sean de Graco. Graco tampoco asumirá ninguna responsabilidad por mal funcionamiento, daños o desgaste causados por la incompatibilidad del equipo Graco con estructuras, accesorios, equipos o materiales que no hayan sido suministrados por Graco, o por el diseño, fabricación, instalación, funcionamiento o mantenimiento incorrecto de estructuras, accesorios, equipos o materiales que no hayan sido suministrados por Graco.

Esta garantía está condicionada a la devolución prepagada del equipo supuestamente defectuoso a un distribuidor Graco para la verificación del defecto que se reclama. Si se verifica que existe el defecto por el que se reclama, Graco reparará o reemplazará gratuitamente todas las piezas defectuosas. El equipo se devolverá al comprador original previo pago del transporte. Si la inspección del equipo no revela ningún defecto de material o de mano de obra, se harán reparaciones a un precio razonable; dichos cargos pueden incluir el coste de piezas, de mano de obra y de transporte.

ESTA GARANTÍA ES EXCLUSIVA, Y SUSTITUYE CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA INCLUYENDO, PERO SIN LIMITARSE A ELLO, LA GARANTÍA DE COMERCIALIZACIÓN O LA GARANTÍA DE APTITUD PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR.

La única obligación de Graco y el único recurso del comprador en relación con el incumplimiento de la garantía serán los estipulados en las condiciones anteriores. El comprador acepta que no habrá ningún otro recurso disponible (incluidos, entre otros, daños imprevistos o emergentes por pérdida de beneficios, pérdida de ventas, lesiones a las personas o daños a bienes, o cualquier otra pérdida imprevista o emergente). Cualquier acción por incumplimiento de la garantía debe presentarse dentro de los dos (2) años posteriores a la fecha de venta.

GRACO NO GARANTIZA, Y RENUNCIA A TODAS LAS GARANTÍAS IMPLÍCITAS DE QUE EL PRODUCTO SE ENCUENTRA EN CONDICIONES APTAS PARA LA VENTA O SE ADECUA AL USO ESPECÍFICO PARA EL QUE FUE ADQUIRIDO EN CUANTO A ACCESORIOS, EQUIPO, MATERIALES, O COMPONENTES VENDIDOS PERO NO FABRICADOS POR GRACO. Estos artículos vendidos pero no manufacturados por Graco (como motores eléctricos, interruptores, manguera, etc.) están sujetos a la garantía, si la hubiera, de su fabricante. Graco ofrecerá al cliente asistencia razonable para realizar reclamaciones derivadas del incumplimiento de dichas garantías.

Graco no será responsable, bajo ninguna circunstancia, por los daños indirectos, imprevistos, especiales o emergentes resultantes del suministro por parte de Graco del equipo mencionado más adelante, o del equipamiento, rendimiento o uso de ningún producto u otros bienes vendidos, ya sea por incumplimiento del contrato o por incumplimiento de la garantía, negligencia de Graco o cualquier otro motivo.

Información sobre Graco

Para consultar la información más reciente sobre los productos de Graco, visite
www.graco.com.

Para información sobre patentes, consulte www.graco.com/patents.

PARA REMITIR UN PEDIDO O SOLICITAR SERVICIO, póngase en contacto con el distribuidor de Graco, o llame para conocer el distribuidor más cercano.

Teléfono: 612-623-6921 o el número gratuito: 1-800-328-0211 Fax: 612-378-3505

Todos los datos presentados por escrito y visualmente contenidos en este documento reflejan la información más reciente sobre el producto disponible en el momento de la publicación.

Graco se reserva el derecho de efectuar cambios en cualquier momento sin aviso.

Traducción de las instrucciones originales. This manual contains Spanish. MM 311762

Oficinas centrales de Graco: Minneapolis
International Offices: Belgium, China, Japan, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Copyright 2006, Graco Inc. Todas las instalaciones de fabricación de Graco están registradas conforme a la norma ISO 9001.
www.graco.com

Revisión ZAH, junio de 2019